

Imprégnations & couches de fond (Epoxy)

| | | |
|--------------------------------------|--|---|
| <i>MEDIAPOX[®] 03/04/05</i> | <u>4003.0003</u> <u>4003.0004</u> <u>4003.0005</u> S03 | Résines époxy pour imprégnations, lissages, mortiers , et fonds pour MEDIAPOX Semi-Lisse . |
| <i>MEDIAPOX[®] 45</i> | <u>4003.0045</u> S05 | Imprégnation époxy spécialement développée pour surfaces humides. Peut être recouverte par nos systèmes polyuréthane MEDIATAN[®] ou époxy sans solvant/à l'eau MEDIAPOX . |
| <i>MEDIAPOX[®] 401</i> | <u>4003.0401</u> S06 | Imprégnation spéciale pour application sur des supports humides, gras ou huileux. Peut être recouverte par nos systèmes PU MEDIATAN[®] ou époxy sans solvant/à l'eau MEDIAPOX . |
| <i>MEDIAPOX[®] i-20</i> | <u>4003.0020</u> S08 | Imprégnation époxy à l'eau pour systèmes MEDIAPOX 20 / 22 . S'utilise également comme anti-poussière. |
| <i>MEDIAPOX[®] 15</i> | <u>4153.RAL1</u> S09 | Couche de fond teintée du système QUARTZ COLORÉ , s'utilise également en enduit de lissage teinté. |
| <i>MEDIAPOX[®] 85 AST</i> | <u>4853.RAL1</u> S10 | Pour systèmes sablés antistatiques : liant époxy teinté pour couches de fond , contient des fibres de carbone conductrices. |

Peintures & finitions sur systèmes sablés (Epoxy)

| | | |
|--|--|---|
| <i>MEDIAPOX[®] 01</i> | <u>4003.0001</u> S04 | Vernis Epoxy de finition sur revêtement Quartz Colorés |
| <i>MEDIAPOX[®] 12</i> <i>Peinture sans solvant</i> | <u>4123.RAL1</u> S11 | Epoxy s'utilisant soit en peinture , soit en scellement sur le système Semi-Lisse . Sols de parkings, garages, ateliers, etc. Teintes au choix. |
| <i>MEDIAPOX[®] 22</i> <i>Peintures à l'eau</i> | <u>4213.RAL1</u> <u>4223.RAL1</u> S12 | Peinture époxy à l'eau permettant une bonne diffusion de la vapeur d'eau. Aspect satiné ou mat. Sols de garages, bureaux, etc. Teintes au choix. |
| <i>MEDIAPOX[®] 18</i> | <u>4183.RAL1</u> S23 | Finition teintée pour système MEDIAPOX Semi-Lisse . |

Peintures & finitions sur systèmes sablés (PU)

| | | |
|---|--|--|
| <i>MEDIATAN[®] 840 / 841</i> <i>Finitions teintées, adaptées pour l'extérieur</i> | <u>1840.RAL1</u> <u>1841.RAL1</u> S13 | Peinture PU bi-composants stable aux UV, destinée à la protection des surfaces contre les agressions chimiques, les intempéries, ... Sert également de finition sur MEDIATAN 321, 360 et 361. Existe également en finition antidérapante : MEDIATAN 841 |
|---|--|--|

Revêtements Autolissants (Epoxy)

| | | |
|--|--------------------------------|---|
| <i>MEDIAPOX® 14</i> <i>Autolissant sans solvant</i> | <u>4143.RAL1</u> S14 | Revêtement époxy autolissant ; aspect très décoratif, modulable par projection de paillettes en surface. Sols d'hôpitaux, écoles, laboratoires, usines, etc. Teintes au choix. |
| <i>MEDIAPOX® 104</i> <i>Autolissant souple</i> | <u>4104.RAL1</u> S15 | Revêtements époxy autolissant souple ; aspect très décoratif, modulable par projection de paillettes en surface. Apporte un confort physique et acoustique. Teintes au choix. |
| <i>MEDIAPOX® 84 AST</i> <i>Autolissant antistatique</i> | <u>4843.RAL1</u> S16 | Revêtement époxy autolissant antistatique . Pour les sols des locaux avec dangers d'explosion ou environnements sensibles aux décharges électrostatiques. Teintes au choix. |
| <i>MEDIAPOX® 20</i> <i>Autolissant à l'eau</i> | <u>4203.RAL1</u> S17 | Revêtement époxy autolissant à l'eau, permettant une bonne diffusion de la vapeur d'eau. Aspect satiné-mat. |
| <i>GLACIS à l'eau</i> | <u>1330.RAL1</u> S27 | Glacis teinté mono-composant pour MEDIAPOX Glacis . |

Systèmes Quartz Colorés (PU)

| | | |
|---|--------------------------------|---|
| <i>MEDIATAN® 310</i> | <u>1195.0321</u> W03 | Primaire PU sans solvant, rigide |
| <i>MEDIATAN® 835</i> | <u>1157.9005</u> S29 | Couche de fond PU teinté pour système Quartz Colorés en extérieur. résistant aux UV |
| <i>MEDIATAN® 801</i> <i>PU incolore pour extérieur</i> | <u>1881.0001</u> S30 | PU incolore aliphatique sur revêtement Quartz Colorés en extérieur- résistant aux UV |

Antidérapant MMA

| | | |
|--------------------------|------------|--|
| <i>STARPLAST Parking</i> | S25 | Système antidérapant à base métacrylate, pour des zones nécessitant un séchage rapide. |
|--------------------------|------------|--|

Vitrificateur PU 2K

Vitrificateur PU

1195.4625
S21

Finition satinée, **PU à l'eau** incolore et aliphatique. Usage en intérieur.

Accélérateur

ACCELERATEUR 901

4613.9901
S20

Accélérateur époxy permettant d'augmenter la vitesse de réaction de la plupart de nos systèmes MEDIAPOX.

IMPORTANT :

L'utilisateur doit préalablement contrôler si le produit est conforme et convient à l'utilisation envisagée, ASMEDIA PEINTURES & RÉSINES S.A., ci-après ASMEDIA, n'assume pas les conséquences pouvant survenir suite à une mauvaise préconisation. ASMEDIA garantit la qualité invariable du produit lors de la vente dans l'emballage d'origine fermé. Il ne peut cependant en découler de garantie implicite ou formelle. Les conditions de mise en œuvre doivent être respectées. Des facteurs différant de la norme, comme par exemple, les conditions climatiques, la nature ou l'état du support, les techniques de mise en œuvre, les mélanges non recommandés, les temps de séchage non respectés et d'autres éléments peuvent influencer l'efficacité du produit à court comme à long terme. Le fabricant n'assume pas les risques de cet ordre. En cas de litige, quel qu'il soit, la responsabilité d'ASMEDIA ne peut être engagée que dans le cas où une assistance technique permanente d'ASMEDIA a été préalablement négociée, acceptée par les deux parties et mise en place sur le site de l'utilisateur du produit, permettant le contrôle du respect des procédures d'application définies d'un commun accord entre le fabricant et l'utilisateur.

Chapitre 5 ♦ Fiches Techniques **S** ♦ Rév. 2017/2

Liants sans solvant bi-composants à base de résine époxy, les **MEDIAPOX 03** (+ nourrissant), **MEDIAPOX 04**

(+ liquide) & **MEDIAPOX 05** s'utilisent en imprégnation du béton ou comme liant pour lissages et mortiers.

PROPRIÉTÉS

- Excellentes tenue mécanique & pénétration
- Recouvrables par tous nos systèmes époxy sans solvant

MODE D'APPLICATION

Préparation : ponçage ou grenailage pour obtention d'un support suffisamment lisse, sec, propre, sans laitance, non gras, avec une bonne cohésion de surface ; brûlage des fibres éventuelles ; dépoussiérage (aspirateur industriel) ; ouverture et traitement des fissures.

- **Préparation du produit** :

250 g de B pour **1 kg** de A

MEDIAPOX 03 : A + B (4003.0003 + 4613.8635) = **4+1 en poids** ou **3+1 en volume**.

400 g de B pour **1 kg** de A

MEDIAPOX 04 : A + B (4003.0004 + 4613.8635) = **2.5+1 en poids**

450 g de B pour **1 kg** de A

MEDIAPOX 05 : A + B (4003.0005 + 4613.8635) = **2.2+1 en poids** ou **2+1 en volume**.

- Homogénéiser chaque constituant, puis mélanger soigneusement les 2 composants pendant environ 3 minutes (mélangeur à variateur, 300 – 400 t/min.) jusqu'à obtention d'une pâte homogène, verser le mélange dans un récipient propre et homogénéiser à nouveau.
- **Imprégnation** : appliquer au rouleau ou à la spatule souple. Un saupoudrage avec du sable de quartz 0.1-0.3 améliore les propriétés d'adhérence mécanique de la couche suivante. Si besoin (faible pénétration), diluer avec le diluant n°2 (~ 5 à 15%)
- **Lissage** (pour un rendu lisse) : ajouter 1 équivalents en poids de sable 0,1-0,3/0,4-0,8 (50/50) : Appliquer à la lisseuse métallique.
- **Lissage sablé à refus (MEDIAPOX ANTIDERAPANT)** : ajouter 2 équivalents en poids d'un mélange de sables de quartz. Appliquer à la spatule et saupoudrer (2 à 3 kg sable/m²)
- **Mortier** : ajouter ~ 7 à 10 équivalents en poids d'un mélange de sables de quartz (2 à 4 granulométries) et le tirer à la règle ; à ré-imprégner avant recouvrement.

Conso : 200 à 300 g/m²

Conso 700 à 800 g/m²

Conso : 700 à 900 g/m²

Remarques :

- dans des conditions de températures basses, il est possible d'accélérer la prise avec l'Accélérateur 901 (fiche technique S20).
- pour une version teintée, se référer au MEDIAPOX 15 (fiche technique S09).
- pour être recouvert par nos époxy à l'eau ou par nos PU, se référer au MEDIAPOX 45 (fiche technique S05) ou MEDIAPOX 245 (fiche technique S18).

Conditions : Température de l'air, du support et du produit comprise entre 10°C et 30°C et humidité relative inférieure à 75%. La température du support doit être au moins de 5°C au-dessus du point de rosée.

CARACTÉRISTIQUES A+B à 20°C

| | MEDIAPOX 03 | MEDIAPOX 04 | MEDIAPOX 05 |
|--|--|----------------|----------------|
| - Densité (+/- 0.05 kg/lit) | 1.25 | 1.10 | 1.10 |
| - Viscosité Brookfield (+/- 200 mPa.s) | 1'200 | 800 | 1'000 |
| - Pot-life (+/- 5 minutes) | 55 | 30 | 25 |
| - Temps de séchage, au toucher | 5 à 6 heures | 5 à 6 heures | 4 à 5 heures |
| recouvrable | 8 à 12 heures | 7 à 8 heures | 6 à 7 heures |
| sollicitations (délai minimal) | 3 à 4 jours | 2 à 3 jours | |
| - COV (UE/CE, COV 2004/42) | max. 130 g/lit | max. 280 g/lit | max. 180 g/lit |
| - COV (Confédération suisse) | max. 1 % en masse selon OCOV, 1997 | | |
| - Nettoyage des outils | diluant n°2 | | |
| - Conservation | Parties A : 2 ans Partie B : 1 an | | |
| - Stockage (Parties A et B) | entre 15 et 25°C, à l'abri de l'humidité et des UV | | |
| - Précautions d'utilisation | voir les Fiches de Données de Sécurité | | |

CONDITIONNEMENT (emballages métal)

| | |
|----------------------|---|
| - Mediapox 03 | : kit 25 kg : A = 20 + B = 5 kg, Fûts : A = 4x200 + B = 200 kg |
| - Mediapox 04 | : kit 35 kg : A = 25 + B = 10 kg, Fûts : A = 2x200 + B = 160 kg |
| - Mediapox 05 | : Kit 8 kg : A = 5.5 kg + B = 2.5 kg Kit 16 kg : A = 11 kg + B = 5 kg Kit 32 kg : A = 22 + B = 10 kg Fûts : A = 2x220 + B = 200 kg |

IMPORTANT :

L'utilisateur doit préalablement contrôler si le produit est conforme et convient à l'utilisation envisagée, ASMEDIA PEINTURES & RÉSINES S.A., ci-après ASMEDIA, n'assume pas les conséquences pouvant survenir suite à une mauvaise préconisation. ASMEDIA garantit la qualité invariable du produit lors de la vente dans l'emballage d'origine fermé. Il ne peut cependant en découler de garantie implicite ou formelle. Les conditions de mise en œuvre doivent être respectées. Des facteurs différant de la norme, comme par exemple, les conditions climatiques, la nature ou l'état du support, les techniques de mise en œuvre, les mélanges non recommandés, les temps de séchage non respectés et d'autres éléments peuvent influencer l'efficacité du produit à court comme à long terme. Le fabricant n'assume pas les risques de cet ordre. En cas de litige, quel qu'il soit, la responsabilité d'ASMEDIA ne peut être engagée que dans le cas où une assistance technique permanente d'ASMEDIA a été préalablement négociée, acceptée par les deux parties et mise en place sur le site de l'utilisateur du produit, permettant le contrôle du respect des procédures d'application définies d'un commun accord entre le fabricant et l'utilisateur.

Le **MEDIAPOX 45** est une imprégnation sans solvant bi-composants à base de résine époxy non cristallisable ; il est spécialement formulé pour permettre un durcissement

correct, même sur béton humide. Il permet l'utilisation d'une finition (époxy ou PU) qu'il ne serait normalement pas possible d'appliquer sur support humide.

PROPRIÉTÉS

- Peut s'appliquer même sur support humide et bois
- Très bonne pénétration, également utilisable en injection en béton humide
- Utilisable comme liant pour lissages ou mortiers (après adjonction de sables +/- secs)

MODE D'APPLICATION

Préparation : ponçage ou grenailage pour obtention d'un support suffisamment lisse, propre, sans laitance, non gras, avec une bonne cohésion de surface ; brûlage des fibres éventuelles ; dépoussiérage (aspirateur industriel) ; ouverture et traitement des fissures.

Mode d'application :

500 g de B pour 1 kg de A

- MEDIAPOX 45 Partie A (4003.0045) + Partie B (4613.9256) = 2 + 1 en poids.
- Homogénéiser chaque constituant, puis mélanger soigneusement les 2 composants pendant environ 3 minutes (mélangeur à variateur, 300 – 400 t/min.) jusqu'à obtention d'une pâte homogène, verser le mélange dans un récipient propre et homogénéiser à nouveau.
- Appliquer à la spatule souple, ou autre moyen assurant une bonne pénétration (truelle, brosse, rouleau). Un saupoudrage avec du sable de quartz 0.1-0.3 améliore les propriétés d'adhérence mécanique de la couche suivante.

Utilisation comme primaire avec effet pare-vapeur temporaire :

- Appliquer une couche à la spatule métallique et la sabler légèrement (0.1-0.3), puis une seconde couche, épaisse, au rouleau. Pour obtenir un film parfaitement uniforme, il est indispensable d'appliquer le MEDIAPOX 45 en couche suffisamment épaisse et régulière.
- Si besoin (support poreux ou migration d'humidité), appliquer une couche supplémentaire.

Remarques :

- Le temps de séchage est ralenti lors de températures basses et de forte humidité.
- Lorsque le support est **moillé**, un séchage est nécessaire au minimum afin d'éliminer toute l'eau se trouvant dans les pores superficiels du béton et permettre ainsi un accrochage mécanique correct.
- Le MEDIAPOX 45 peut être recouvert par nos époxy, époxy à l'eau et par nos PU (MEDIATAN 360 & MEDIATAN 840), il peut également être utilisé comme liant pour couche de lissage.

Conditions : Température de l'air, du support et du produit comprise entre 10°C et 30°C et humidité relative inférieure à 75%. La température du support doit être au moins de 5°C au-dessus du point de rosée.

CONSUMMATION

- Imprégnation conventionnelle sur surfaces sèches ou humides :
1 couche de 200 à 300 g/m² (en fonction de la porosité du support)
- Primaire avec effet pare-vapeur :
2 couches d'environ 500 g/m² chacune

CARACTÉRISTIQUES A+B à 20°C

- | | | |
|-------------------------------------|---|--|
| - Densité | : | 1.10 +/- 0.05 kg/lit |
| - Viscosité Brookfield 4/20 | : | 1100 +/- 200 mPa.s |
| - COV (Confédération suisse) | : | 0 % en masse selon OCOV, 1997 |
| - COV (UE/CE) | : | max. 110 g/lit selon Directive COV 2004/42 |
| - Pot-life | : | 15 minutes |
| - Intervalle entre couches | : | 12 à 24 heures |
| - Temps de séchage | : | 7 à 9 heures avec faible humidité (15 à 24 heures à 5°C et/ou forte humidité) |
| - Nettoyage des outils | : | diluant n°2 1671.1401 |
| - Conservation (Bidons non ouverts) | : | MEDIAPOX 45 Partie A : 2 ans DURCISSEUR Partie B : 1 an |
| - Stockage (Parties A et B) | : | entre 15 et 25°C, à l'abri de l'humidité et des UV |
| - Précautions d'utilisation | : | voir les Fiches de Données de Sécurité |

CONDITIONNEMENT (emballages métal)

- | | | | |
|-----------------|---|-------------------------|----------------------|
| - Kit 3 kg A+B | : | A = 2 kg | + B = 1 kg |
| - Kit 9 kg A+B | : | A = 6 kg | + B = 3 kg |
| - Kit 15 kg A+B | : | A = 10 kg | + B = 5 kg |
| - Kit 30 kg A+B | : | A = 20 kg | + B = 10 kg |
| - Fûts | : | A = 2 x 200 kg (2 fûts) | + B = 200 kg (1 fût) |

IMPORTANT :

L'utilisateur doit préalablement contrôler si le produit est conforme et convient à l'utilisation envisagée, ASMEDIA PEINTURES & RÉSINES S.A., ci-après ASMEDIA, n'assume pas les conséquences pouvant survenir suite à une mauvaise préconisation. ASMEDIA garantit la qualité invariable du produit lors de la vente dans l'emballage d'origine fermé. Il ne peut cependant en découler de garantie implicite ou formelle. Les conditions de mise en œuvre doivent être respectées. Des facteurs différant de la norme, comme par exemple, les conditions climatiques, la nature ou l'état du support, les techniques de mise en œuvre, les mélanges non recommandés, les temps de séchage non respectés et d'autres éléments peuvent influencer l'efficacité du produit à court comme à long terme. Le fabricant n'assume pas les risques de cet ordre. En cas de litige, quel qu'il soit, la responsabilité d'ASMEDIA ne peut être engagée que dans le cas où une assistance technique permanente d'ASMEDIA a été préalablement négociée, acceptée par les deux parties et mise en place sur le site de l'utilisateur du produit, permettant le contrôle du respect des procédures d'application définies d'un commun accord entre le fabricant et l'utilisateur.

Chapitre 5 ♦ Fiche Technique **S05** ♦ Rév. 2017/2

Le **MEDIAPOX 401** est un primaire sans solvant bi-composants à base de résine époxy non cristallisable.

Le **MEDIAPOX 401** est spécialement formulé pour permettre une application même sur des supports humides,

graisseux ou huileux. Ce primaire très performant forme une barrière étanche aux remontées d'humidité ou de corps gras et permet ainsi l'application d'un revêtement de finition en toute sécurité.

PROPRIÉTÉS

- Bonne adhérence sur fonds minéraux humides, gras, huileux
- Basse viscosité : très bonne pénétration, également utilisable en injection
- Utilisable comme liant pour lissages ou mortiers (après adjonction de sables)

MODE D'APPLICATION

Préparation : Pour une bonne adhérence, le support **doit être bien préparé** par traitement mécanique (grenailage, grésage ou autre action mécanique efficace) et présenter une bonne cohésion de surface; dépoussiérage avec un aspirateur industriel.

Mode d'application, couche de base (1^{ère} couche) :

500 g de B pour 1 kg de A

- MEDIAPOX 401 Partie A (4003.0401) + Partie B (4613.9256) = 2 + 1 en poids.
- Homogénéiser chaque constituant, puis mélanger soigneusement les 2 composants pendant environ 3 minutes (mélangeur à variateur, 300 – 400 t/min.) jusqu'à obtention d'une pâte homogène, verser le mélange dans un récipient propre et homogénéiser à nouveau.
- Appliquer ~450-500 g/m² à la spatule, ou autre méthode assurant une bonne pénétration (truelle, brosse,...), mais pas au rouleau. Saupoudrer légèrement avec du sable de quartz 0.3-0.9 (1 à 2 kg/m²) pour améliorer l'adhérence de la couche suivante.

2^{ème} couche, pour l'obtention d'une barrière étanche (humidité, huiles...) :

- Préparer ~500 g/m² de mélange A+B comme ci-dessus, ajouter ~50% de sable fin 0.1-0.3 dans le mélange et appliquer à la spatule.
- Saupoudrer la surface avec du sable 0.3-0.9 (si saupoudrage à refus, prévoir 3-4 kg/m²)

Remarques :

- Les aspérités diverses, trous, fissures d'une certaine taille seront au préalable bouchés avec un mélange 1:3 à 1:6 de MEDIAPOX 401 et de sables (1:3 pour une consistance semi-liquide, jusqu'à 1:6 pour une consistance « mortier »).
- Le MEDIAPOX 401 peut être recouvert par nos époxy, époxy à l'eau et par nos PU (MEDIATAN 360 & MEDIATAN 840).

Conditions : Température de l'air, du support et du produit comprise entre 10°C et 30°C et humidité relative inférieure à 75%. La température du support doit être au moins de 5°C au-dessus du point de rosée.

CONSUMMATION

- imprégnation de base : environ 500 g/m² (peut légèrement varier en fonction de la porosité du support)
- couche supplémentaire pour empêcher les remontées d'humidité ou de graisses : minimum 500 g/m² ou plus (en fonction de la porosité et de la structure du support)

CARACTÉRISTIQUES A+B à 20°C

- | | | |
|-------------------------------------|---|--|
| - Densité | : | 1.10 +/- 0.05 kg/lit |
| - Viscosité Brookfield 4/20 | : | 1100 +/- 200 mPa.s |
| - COV (Confédération suisse) | : | 0 % en masse selon OCOV, 1997 |
| - COV (UE/CE) | : | max. 110 g/lit selon Directive COV 2004/42 |
| - Pot-life | : | 15 minutes |
| - Intervalle entre couches | : | 12 à 24 heures |
| - Temps de séchage | : | 7 à 9 heures avec faible humidité (15 à 24 heures à 5°C et/ou forte humidité) |
| - Nettoyage des outils | : | diluant n°2 1671.1401 |
| - Conservation (Bidons non ouverts) | : | MEDIAPOX 401 Partie A : 2 ans DURCISSEUR Partie B : 1 an |
| - Stockage (Parties A et B) | : | entre 15 et 25°C, à l'abri de l'humidité et des UV |
| - Précautions d'utilisation | : | voir les Fiches de Données de Sécurité |

CONDITIONNEMENT (emballages métal)

- | | | | |
|-----------------|---|-----------|-------------|
| - Kit 9 kg A+B | : | A = 6 kg | + B = 3 kg |
| - Kit 15 kg A+B | : | A = 10 kg | + B = 5 kg |
| - Kit 30 kg A+B | : | A = 20 kg | + B = 10 kg |

IMPORTANT :

L'utilisateur doit préalablement contrôler si le produit est conforme et convient à l'utilisation envisagée, ASMEDIA PEINTURES & RÉSINES S.A., ci-après ASMEDIA, n'assume pas les conséquences pouvant survenir suite à une mauvaise préconisation. ASMEDIA garantit la qualité invariable du produit lors de la vente dans l'emballage d'origine fermé. Il ne peut cependant en découler de garantie implicite ou formelle. Les conditions de mise en œuvre doivent être respectées. Des facteurs différant de la norme, comme par exemple, les conditions climatiques, la nature ou l'état du support, les techniques de mise en œuvre, les mélanges non recommandés, les temps de séchage non respectés et d'autres éléments peuvent influencer l'efficacité du produit à court comme à long terme. Le fabricant n'assume pas les risques de cet ordre. En cas de litige, quel qu'il soit, la responsabilité d'ASMEDIA ne peut être engagée que dans le cas où une assistance technique permanente d'ASMEDIA a été préalablement négociée, acceptée par les deux parties et mise en place sur le site de l'utilisateur du produit, permettant le contrôle du respect des procédures d'application définies d'un commun accord entre le fabricant et l'utilisateur.

Le *MEDIAPOX i-20* est une imprégnation époxy à l'eau, à plusieurs composants, utilisée comme primaire pour les revêtements époxy à l'eau *MEDIAPOX 20*, *MEDIAPOX 21* et *MEDIAPOX 22*, pour application en intérieur.

Le *MEDIAPOX i-20* sert également de bouche-pores (imprégnation « antipoussière ») transparente sur des supports bruts.

PROPRIÉTÉS

- Base aqueuse, peut s'appliquer même sur support légèrement humide
- Excellente adhérence au béton, ciment et fibrociment (jamais sur chape anhydrite)
- Séchage et recouvrement rapide possible (selon la température)

MODE D'APPLICATION

Préparation : ponçage ou grenailage pour obtention d'un support suffisamment lisse, propre, sans laitance, non gras, avec une bonne cohésion de surface ; brûlage des fibres éventuelles ; dépoussiérage (aspirateur industriel) ; ouverture et traitement des fissures.

Mélange des 3 composants :

400 g de B pour 1 kg de A

- MEDIAPOX i-20 Partie A (4003.0020) + Partie B (4613.9128), emballages prédosés.
- Homogénéiser la Partie A, puis ajouter la Partie B, mélanger les 2 composants pendant environ 3 minutes (mélangeur à variateur, 300 – 400 t/min.) jusqu'à obtention d'une pâte homogène, verser le mélange dans un récipient propre, laisser reposer 1 à 2 minutes et homogénéiser à nouveau.
- Ajouter au mélange 60% d'AQUASOLVANT 1678.0020 (emballages prédosés), puis mélanger à nouveau.

Conditions : Température de l'air, du support et du produit comprise entre 10°C et 30°C et humidité relative inférieure à 75%. La température du support doit être au moins de 5°C au-dessus du point de rosée.

CONSOMMATION (dilué)

200 à 300 g/m², en fonction de la porosité du support.

CARACTÉRISTIQUES

A+B+C à 20°C

- | | | |
|-------------------------------------|---|--|
| - Densité | : | 1.10 +/- 0.05 kg/lit |
| - Viscosité DIN 2 | : | 1'30" +/- 15" |
| - COV | : | 0 % |
| - Pot-life | : | 30 à 40 minutes |
| - Intervalle entre couches | : | ~ 4 à 24 heures |
| - Temps de séchage | : | ~ 24 heures |
| - Nettoyage des outils | : | eau, puis diluant n°2 |
| - Conservation (Bidons non ouverts) | : | MEDIAPOX i-20 Partie A : 1 an MEDIAPOX i-20 Partie B : 2 ans AQUASOLVANT : 2 ans |
| - Stockage (Parties A et B) | : | entre 15 et 25°C, à l'abri de l'humidité et des UV |
| - Précautions d'utilisation | : | voir les Fiches de Données de Sécurité |

CONDITIONNEMENT / 3C

- | | | | | |
|--------------------|---|-------------|--------------|---------------|
| - Kit 5 kg A+B+C | : | A = 2.25 kg | + B = 0.9 kg | + C = 1.85 kg |
| - Kit 15 kg A+B+ C | : | A = 6.75 kg | + B = 2.7 kg | + C = 5.55 kg |

IMPORTANT :

L'utilisateur doit préalablement contrôler si le produit est conforme et convient à l'utilisation envisagée, ASMEDIA PEINTURES & RÉSINES S.A., ci-après ASMEDIA, n'assume pas les conséquences pouvant survenir suite à une mauvaise préconisation. ASMEDIA garantit la qualité invariable du produit lors de la vente dans l'emballage d'origine fermé. Il ne peut cependant en découler de garantie implicite ou formelle. Les conditions de mise en œuvre doivent être respectées. Des facteurs différant de la norme, comme par exemple, les conditions climatiques, la nature ou l'état du support, les techniques de mise en œuvre, les mélanges non recommandés, les temps de séchage non respectés et d'autres éléments peuvent influencer l'efficacité du produit à court comme à long terme. Le fabricant n'assume pas les risques de cet ordre. En cas de litige, quel qu'il soit, la responsabilité d'ASMEDIA ne peut être engagée que dans le cas où une assistance technique permanente d'ASMEDIA a été préalablement négociée, acceptée par les deux parties et mise en place sur le site de l'utilisateur du produit, permettant le contrôle du respect des procédures d'application définies d'un commun accord entre le fabricant et l'utilisateur.

Le **MEDIAPOX 15** est un liant teinté à base de résine époxy sans solvant non cristallisable, bi-composants, à haute résistance pour utilisation en intérieur.

Le **MEDIAPOX 15** s'applique en tant que couche de fond

teintée dans le système **QUARTZ COLORÉ**, il est alors disponible en 16 teintes standard.

Il peut également s'utiliser comme couche de fond teintée avant application d'une teinte de finition peu couvrante.

PROPRIÉTÉS

- Bonne résistance mécanique (abrasion, compression) et chimique

MODE D'APPLICATION

Préparation : Support propre, sec, dégraissé, préalablement imprégné (béton et autres supports minéraux), dont les points particuliers ont été traités et les défauts (fissures, pores) mastiqués (fiche technique S24).

Imprégnation / lissage :

MEDIAPOX 03, 05, 205, 45 ou 401 / A+B (fiche technique S03, S18, S05 ou S06)

- **Préparation du produit** :

190 g de B pour 1 kg de A

Partie A MEDIAPOX 15 (4153.xxxx) + Partie B (4613.9509) = 5.25+1 en poids.

- Homogénéiser chaque constituant, puis mélanger soigneusement les 2 composants pendant environ 3 minutes (mélangeur à variateur, 300 – 400 t/min.) jusqu'à obtention d'une pâte homogène, verser le mélange dans un récipient propre et homogénéiser à nouveau.

Ajouter ~ 1 équivalent en poids de sable de quartz neutre (0.1-0.3 + 0.4-0.8) et appliquer à la spatule, puis saupoudrer à refus avec le mélange de sables de quartz colorés.

Appliquer en finition le MEDIAPOX 01 (fiche technique S04)

Conditions : Température de l'air, du support et du produit comprise entre 10°C et 30°C et humidité relative inférieure à 75%. La température du support doit être au moins de 5°C au-dessus du point de rosée.

CONSOMMATION

- Couche de fond teintée MEDIAPOX 15 ~0.9 à 1.1 kg/m²
- Sables neutres (à incorporer dans le MEDIAPOX 15) ~0.9 à 1.1 kg/m²
- Sable QC pour saupoudrage (ou neutre) ~3 kg/m²

CARACTÉRISTIQUES A+B à 20°C

- Densité : 1.10 +/- 0.05 kg/lit
- Viscosité Brookfield 4/20 : 1'500 +/- 200 mPa.s
- COV (Confédération suisse) : max. 1 % en masse selon OCOV, 1997
- COV (UE/CE) : max. 150 g/lit selon Directive COV 2004/42
- Pot-life : 30 à 40 minutes
- Intervalle entre couches : ~ 12-36 heures
- Temps de séchage :
 - ~ 3 à 4 jours : sollicitations
 - ~ 7 jours : polymérisation complète
- Nettoyage des outils : diluant n°2
- Inflammabilité : difficilement combustible 5/3
- Conservation : MEDIAPOX 15 Partie A : 2 ans
DURCISSEUR Partie B : 1 an
- Stockage (Parties A et B) : entre 15 et 25°C, à l'abri de l'humidité et des UV
- Précautions d'utilisation : voir les Fiches de Données de Sécurité

CONDITIONNEMENT

- Kit 25 kg A+B : A = 21 kg (emb. métal) + B = 4 kg (emb. métal)

& TEINTES STANDARD

- | | |
|-------------------|------------------------|
| 111-1 / Noisette | 522-5 / Bleu Nuit |
| 130-9 / Crème | 542-5 / Bleu Acier |
| 141-8 / Chocolat | 551-5 / Bleu Azur |
| 182-1 / Moutarde | 612-6 / Vert Pastel |
| 320-3 / Framboise | 650-6 / Vert Bouteille |
| 321-3 / Rose | 681-6 / Pistache |
| 340-2 / Abricot | 704-7 / Gris |
| 370-4 / Prune | 761-7 / Anthracite |

IMPORTANT :

L'utilisateur doit préalablement contrôler si le produit est conforme et convient à l'utilisation envisagée, ASMEDIA PEINTURES & RÉSINES S.A., ci-après ASMEDIA, n'assume pas les conséquences pouvant survenir suite à une mauvaise préconisation. ASMEDIA garantit la qualité invariable du produit lors de la vente dans l'emballage d'origine fermé. Il ne peut cependant en découler de garantie implicite ou formelle. Les conditions de mise en œuvre doivent être respectées. Des facteurs différant de la norme, comme par exemple, les conditions climatiques, la nature ou l'état du support, les techniques de mise en œuvre, les mélanges non recommandés, les temps de séchage non respectés et d'autres éléments peuvent influencer l'efficacité du produit à court comme à long terme. Le fabricant n'assume pas les risques de cet ordre. En cas de litige, quel qu'il soit, la responsabilité d'ASMEDIA ne peut être engagée que dans le cas où une assistance technique permanente d'ASMEDIA a été préalablement négociée, acceptée par les deux parties et mise en place sur le site de l'utilisateur du produit, permettant le contrôle du respect des procédures d'application définies d'un commun accord entre le fabricant et l'utilisateur.

Chapitre 5 ♦ Fiche Technique **S09** ♦ Rév. 2017/2

Le **MEDIAPOX 85 AST** est un vernis de fond teinté à base de résines époxy sans solvant non cristallisables, pour des sols antidérapants et antistatiques, utilisé dans des environnements sensibles aux charges électrostatiques, tels que : hôpitaux, industrie chimique, ateliers d'électronique ou d'informatique, locaux avec dangers d'explosion...

Le **MEDIAPOX 85 AST** est disponible dans de nombreuses teintes avec, cependant, modification de la teinte due aux fibres de carbone. De la même façon, dans le cas de **QUARTZ COLORES** ou d'**ANTIDERAPANT**, l'utilisation de semoule d'aluminium modifie le rendu final du sol.

PROPRIÉTÉS

- Antistatique (résistance inférieure à $\sim 5 \times 10^6$ Ohm)
- Bonne résistance mécanique (abrasion, compression) et chimique

MODE D'APPLICATION

Préparation : Support propre, sec, dégraissé, préalablement imprégné (béton et autres supports minéraux), dont les points particuliers ont été traités et les défauts (fissures, pores) mastiqués (fiche technique S24).

Imprégnation / lissage : MEDIAPOX 03, 05, 205, 45 ou 401 / A+B (fiche S03, S18, S05 ou S06)

Imprégnation AST : diluer à 5% avec Diluant numéro 2 (1671.1401) réaliser un maillage à l'aide d'une tresse de cuivre tous les 20m2 reliée à la terres

250 g de B pour 1 kg de A

- Partie A MEDIAPOX IMPREGNATION AST (4003.8002) + Partie B (4613.9757) = 4+1 en poids.
- Homogénéiser chaque constituant, puis mélanger soigneusement les 2 composants pendant environ 3 minutes (mélangeur à variateur, 300 – 400 t/min.) jusqu'à obtention d'une pâte homogène, verser le mélange dans un récipient propre, homogénéiser à nouveau et appliquer rapidement (spatule souple, truelle, rouleau,...). Attention au pot-life court (~ 15 min).
- Prévoir la pose des bandes de cuivre (à mastiquer avec 4003.8002 / AB) avec mise à la terre.

Couche de fond AST + charges quartzcolor conductrices :

250 g de B pour 1 kg de A

- Partie A MEDIAPOX 85 (4853.xxxx) + Partie B (4613.9509) = 4+1 en poids.
- Homogénéiser chaque constituant, puis mélanger soigneusement les 2 composants pendant environ 3 minutes (mélangeur à variateur, 300 – 400 t/min.) jusqu'à obtention d'une pâte homogène, verser le mélange dans un récipient propre et homogénéiser à nouveau.
- Ajouter ~ 1 équivalents en poids d'un mélange de sables de quartz neutres (par ex. 0.1-0.3 + 0.3-0.9) et appliquer à la spatule
- Préparer le mélange spécial Sable / Semoule d'Aluminium et saupoudrer à refus
- Le lendemain, éliminer le mélange en excès et appliquer la couche de finition incolore MEDIAPOX 01 / AB (fiche technique S04) ou teintée MEDIAPOX 12 / AB (fiche technique S11)

Remarque : afin de préserver l'esthétique de tels sols ainsi que leurs propriétés antistatiques, il est fortement recommandé de les nettoyer régulièrement avec une monobrosse et d'éviter l'utilisation de cires.

Conditions : Température de l'air, du support et du produit comprise entre 10°C et 30°C et humidité relative inférieure à 75%. La température du support doit être au moins de 5°C au-dessus du point de rosée.

CONSOUMATIONS

- | | | |
|------------------------------|---|--|
| - IMPREGNATION | : | 200 à 250 g/m ² , en fonction de la porosité du support |
| - IMPREGNATION AST 4003.8002 | : | 200 à 250 g/m ² |
| - MEDIAPOX 85 AST | : | ~ 1 kg/m ² |
| - MELANGE DE CHARGES AST | : | ~ 3 kg/m ² (Sable / Alu à 70/30%) |
| - FINITION | : | 400 à 500 g/m ² |

CARACTÉRISTIQUES A+B à 20°C

- | | | | |
|--------------------------------|-----------------------------|--|-------------------|
| - | Résistance / conductibilité | : | $\sim 5.10^6$ Ohm |
| - Pot-life | : | $\sim 20'$ à $30'$ | |
| - Intervalle entre couches COV | : | $\sim 12-36$ heures | |
| - Temps de séchage | : | < 1,5% | |
| | : | ~ 3 à 4 jours : sollicitations | |
| | : | ~ 7 jours : polymérisation complète | |
| - Nettoyage des outils | : | diluant n°2 | |
| - Conservation | : | Parties A : 2 ans | |
| (Bidons non ouverts) | : | Parties B : 1 an | |
| - Stockage (Parties A et B) | : | entre 15 et 25°C, à l'abri de l'humidité et des UV | |
| - Précautions d'utilisation | : | voir les Fiches de Données de Sécurité | |

CONDITIONNEMENT

- | | | |
|---------------------------------|---|--|
| - 4003.8002 Kit 5 kg A+B | : | A = 4 kg (emb. métal) + B = 1 kg (emb. métal) |
| - MEDIAPOX 85 AST Kit 25 kg A+B | : | A = 20 kg (emb. métal) + B = 5 kg (emb. métal) |

IMPORTANT :

L'utilisateur doit préalablement contrôler si le produit est conforme et convient à l'utilisation envisagée, ASMEDIA PEINTURES & RÉSINES S.A., ci-après ASMEDIA, n'assume pas les conséquences pouvant survenir suite à une mauvaise préconisation. ASMEDIA garantit la qualité invariable du produit lors de la vente dans l'emballage d'origine fermé. Il ne peut cependant en découler de garantie implicite ou formelle. Les conditions de mise en œuvre doivent être respectées. Des facteurs différant de la norme, comme par exemple, les conditions climatiques, la nature ou l'état du support, les techniques de mise en œuvre, les mélanges non recommandés, les temps de séchage non respectés et d'autres éléments peuvent influencer l'efficacité du produit à court terme comme à long terme. Le fabricant n'assume pas les risques de cet ordre. En cas de litige, quel qu'il soit, la responsabilité d'ASMEDIA ne peut être engagée que dans le cas où une assistance technique permanente d'ASMEDIA a été préalablement négociée, acceptée par les deux parties et mise en place sur le site de l'utilisateur du produit, permettant le contrôle du respect des procédures d'application définies d'un commun accord entre le fabricant et l'utilisateur.

Le **MEDIAPOX 01** est un vernis et liant incolore, polyvalent, à base de résine époxy non cristallisable, bi-composants, à haute résistance aux agressions mécaniques, aux huiles et hydrocarbures, sans solvant, pour utilisation en intérieur.

Le **MEDIAPOX 01** s'utilise principalement comme finition sur **QUARTZ COLORÉS** et, également comme « anti-poussière ». Il peut être utilisé comme les **MEDIAPOX 03/05** en tant qu'imprégnation (tous systèmes sans solvant) et liant (avec ajout de sables) pour lissages et mortiers.

PROPRIÉTÉS

- Bonne résistance aux agents chimiques
- Excellente résistance à l'abrasion (systèmes chargés avec sables de quartz)
- Excellente résistance à la compression (systèmes chargés avec sables de quartz)

MODE D'APPLICATION

Préparation : Support propre, sec, dégraissé et présentant une bonne cohésion de surface.

500 g de B pour 1 kg de A

- Préparation du produit :
Partie A MEDIAPOX 01 (4003.0001) + Partie B (4613.9757) = 2+1 en poids.
- Homogénéiser chaque constituant, puis mélanger soigneusement les 2 composants pendant environ 3 minutes (mélangeur à variateur, 300 – 400 t/min.) jusqu'à obtention d'une pâte homogène, verser le mélange dans un récipient propre et homogénéiser à nouveau.
- Imprégnation : appliquer à la spatule souple, ou autre moyen assurant une bonne pénétration (truelle, brosse, rouleau). Un saupoudrage avec du sable de quartz 0.1-0.3 améliore les propriétés d'adhérence mécanique de la couche suivante. Si besoin (faible pénétration), diluer avec le diluant n°2 (~ 5 à 15%)
Consommation : 200 à 300 g/m², en fonction de la porosité du support
- Finition sur système QUARTZ COLORE :
appliquer au rouleau, à la spatule caoutchouc ou à la truelle métal
Consommation : 300 à 600 g/m², en fonction des sables et de l'antidérapant désiré.
- Anti-poussière : comme l'imprégnation, puis refaire une deuxième couche au rouleau

Conditions : Température de l'air, du support et du produit comprise entre 10°C et 30°C et humidité relative inférieure à 75%. La température du support doit être au moins de 5°C au-dessus du point de rosée.

CARACTÉRISTIQUES A+B à 20°C

- | | | | |
|------------------------------|---|---|-------------------|
| - Densité | : | 1.10 +/- 0.05 kg/lit | |
| - Viscosité DIN 4 | : | 1'15" +/- 15" | |
| - COV (Confédération suisse) | : | 0 % en masse selon OCOV, 1997 | |
| - COV (UE/CE) | : | max. 190 g/lit selon Directive COV 2004/42 | |
| - Pot-life | : | 20 minutes | |
| - Intervalle entre couches | : | ~ 12-36 heures | |
| - Temps de séchage | : | circulable | : 24 heures |
| | : | avec sollicitations | : minimum 3 jours |
| - Nettoyage des outils | : | diluant n°2 | |
| - Conservation | : | MEDIAPOX 01 | Partie A : 2 ans |
| (Bidons non ouverts) | : | DURCISSEUR | Partie B : 1 an |
| - Stockage (Parties A et B) | : | entre 15 et 25 °C, à l'abri de l'humidité et des UV | |
| - Précautions d'utilisation | : | voir les Fiches de Données de Sécurité | |

CONDITIONNEMENT

- | | | | |
|--|---|-----------------------|-------------------------|
| - Kit 9 kg A+B | : | A = 6 kg (emb. métal) | + B = 3 kg (emb. métal) |
| - Sur commande (1 palette) | : | A = 20 x 20 kg | + B = 20 x 10 kg |
| - 4003.0001 et 4613.9757 en fûts 200 kg sur commande | : | | |

IMPORTANT :

L'utilisateur doit préalablement contrôler si le produit est conforme et convient à l'utilisation envisagée, ASMEDIA PEINTURES & RÉSINES S.A., ci-après ASMEDIA, n'assume pas les conséquences pouvant survenir suite à une mauvaise préconisation. ASMEDIA garantit la qualité invariable du produit lors de la vente dans l'emballage d'origine fermé. Il ne peut cependant en découler de garantie implicite ou formelle. Les conditions de mise en œuvre doivent être respectées. Des facteurs différant de la norme, comme par exemple, les conditions climatiques, la nature ou l'état du support, les techniques de mise en œuvre, les mélanges non recommandés, les temps de séchage non respectés et d'autres éléments peuvent influencer l'efficacité du produit à court comme à long terme. Le fabricant n'assume pas les risques de cet ordre. En cas de litige, quel qu'il soit, la responsabilité d'ASMEDIA ne peut être engagée que dans le cas où une assistance technique permanente d'ASMEDIA a été préalablement négociée, acceptée par les deux parties et mise en place sur le site de l'utilisateur du produit, permettant le contrôle du respect des procédures d'application définies d'un commun accord entre le fabricant et l'utilisateur.

Le **MEDIAPOX 12** est une peinture et couche de finition bi-composants sans solvant, à base de résine époxy non cristallisable, résistante aux agressions mécaniques et chimiques.

Le **MEDIAPOX 12** s'applique sur sols intérieurs de parkings, garages, ateliers, dépôts, escaliers, etc...

Le **MEDIAPOX 12** sert également de couche de finition des systèmes antidérapants (voir documentation spécifique « *Système Semi-Lisse* »)

Le **MEDIAPOX 12** peut s'obtenir dans de nombreuses teintes.

PROPRIÉTÉS

- Facile d'entretien et lavable
- Bonne résistance à l'abrasion et aux agressions chimiques
- Bonne adhérence sur béton, ciment et fibrociment

MODE D'APPLICATION

Préparation : Support propre, sec, dégraissé, préalablement imprégné (béton et autres supports minéraux), dont les points particuliers ont été traités et les défauts (fissures, pores) mastiqués (fiche technique S24).

Imprégnation / lissage :

MEDIAPOX 03, 05, 205, 45 ou 401 / A+B (fiche technique S03, S18, S05 ou S06)

Finition :

250 g de B pour 1 kg de A

- Partie A MEDIAPOX 12 (4123.xxxx) + Partie B (4613.9757) = 4+1 en poids.
- Homogénéiser chaque constituant, puis mélanger soigneusement les 2 composants pendant environ 3 minutes (mélangeur à variateur, 300 – 400 t/min.) jusqu'à obtention d'une pâte homogène, verser le mélange dans un récipient propre et homogénéiser à nouveau.
- Appliquer 2 couches au rouleau à environ 24 heures d'intervalle.

Ou Version économique (Attention, cette version peut amener des nuances de teintes) : remplacer l'imprégnation par la première couche de MEDIAPOX 12 en la diluant légèrement avec le diluant n°2 (~ 5 à 15%). Appliquer la 2^{ème} couche de MEDIAPOX 12 sans dilution.

Finition sur systèmes MEDIAPOX Semi-Lisse (fiche technique S01):

- Appliquer 1 à 2 couche(s) à la spatule caoutchouc, la lisseuse ou au rouleau.

Conditions : Température de l'air, du support et du produit comprise entre 10°C et 30°C et humidité relative inférieure à 75%. La température du support doit être au moins de 5°C au-dessus du point de rosée.

CONSOMMATION

- Finition sur support « lisse » : 350 à 400 g/m² (total pour 2 couches)
- En couche de finition sur MEDIAPOX Semi-Lisse: 300 à 600 g/m²

(prévoir une sous-couche teintée ou une couche supplémentaire dans le cas de teintes non couvrantes)

CARACTÉRISTIQUES A+B à 20°C

- | | | |
|-------------------------------------|---|--|
| - Densité | : | 1.20 +/- 0.05 kg/lit |
| - Viscosité Brookfield 4/20 | : | 1000 +/- 200 mPa.s |
| - COV (Confédération suisse) | : | < 3 % en masse selon OCOV, 1997 |
| - COV (UE/CE) | : | < 150 g/lit selon Directive COV 2004/42 |
| - Pot-life | : | 30 à 40 minutes |
| - Aspect | : | satiné-brillant |
| - Temps de séchage | : | ~ 24 heures : circulation piétonnière |
| | : | ~ 2 à 3 jours : sollicitations ou lavage |
| | : | ~ 5 à 7 jours : polymérisation complète |
| - Dilution et nettoyage des outils | : | diluant n°2 |
| - Conservation (Bidons non ouverts) | : | MEDIAPOX 12 Partie A : 2 ans DURCISSEUR Partie B : 1 an |
| - Stockage (Parties A et B) | : | entre 15 et 25°C, à l'abri de l'humidité et des UV |
| - Précautions d'utilisation | : | voir les Fiches de Données de Sécurité |

CONDITIONNEMENT

- | | | |
|-------------------|---|--|
| - Kit 5 kg A+B | : | A = 4 kg (emb. métal) + B = 1 kg (emb. métal) |
| - Kit 22.5 kg A+B | : | A = 18 kg (emb. métal) + B = 4.5 kg (emb. métal) |
| - Sur commande | : | A = 4 x 200 kg (4 fûts) + B = 200 kg (1 fût) |

IMPORTANT :

L'utilisateur doit préalablement contrôler si le produit est conforme et convient à l'utilisation envisagée, ASMEDIA PEINTURES & RÉSINES S.A., ci-après ASMEDIA, n'assume pas les conséquences pouvant survenir suite à une mauvaise préconisation. ASMEDIA garantit la qualité invariable du produit lors de la vente dans l'emballage d'origine fermé. Il ne peut cependant en découler de garantie implicite ou formelle. Les conditions de mise en œuvre doivent être respectées. Des facteurs différant de la norme, comme par exemple, les conditions climatiques, la nature ou l'état du support, les techniques de mise en œuvre, les mélanges non recommandés, les temps de séchage non respectés et d'autres éléments peuvent influencer l'efficacité du produit à court comme à long terme. Le fabricant n'assume pas les risques de cet ordre. En cas de litige, quel qu'il soit, la responsabilité d'ASMEDIA ne peut être engagée que dans le cas où une assistance technique permanente d'ASMEDIA a été préalablement négociée, acceptée par les deux parties et mise en place sur le site de l'utilisateur du produit, permettant le contrôle du respect des procédures d'application définies d'un commun accord entre le fabricant et l'utilisateur.

Chapitre 5 ♦ Fiche Technique **S11** ♦ Rév. 2017/2

Le **MEDIAPOX 22** est une peinture époxy, bi-composants à l'eau, pour des applications de sols en intérieur.

diffusion de la vapeur d'eau et présente une bonne résistance aux agressions mécaniques et chimiques.

Le **MEDIAPOX 22**, d'aspect satiné/ mat, permet une bonne

PROPRIÉTÉS

- Base aqueuse
- Peut s'appliquer même sur support légèrement humide
- Bonne résistance aux agressions mécaniques et chimiques

MODE D'APPLICATION

Préparation : Support propre, dégraissé, préalablement imprégné (béton et autres supports minéraux), dont les points particuliers ont été traités et les défauts (fissures, pores) mastiqués.

Imprégnation : MEDIAPOX i-20 / A+B+C, à privilégier car plus poreux, ou MEDIAPOX 45 ou 401 / A+B (fiche technique S08, S05 ou S06)

Finition :

333 g de B pour 1 kg de A

- Partie A MEDIAPOX **22** (4223.xxxx) + Partie B (4613.9320) = 3 + 1 en poids.
- Homogénéiser la Partie A, puis ajouter la Partie B, mélanger les 2 composants pendant environ 3 minutes (mélangeur à variateur, 300 – 400 t/min.) jusqu'à obtention d'une pâte homogène, verser le mélange dans un récipient propre, laisser reposer 1 à 2 minutes et homogénéiser à nouveau.
- Appliquer au rouleau en 2 couches, en veillant à brasser régulièrement le mélange en cours d'application.

Ou **Version économique (Attention, cette version peut amener des nuances de teintes)** : remplacer l'imprégnation par la première couche de MEDIAPOX 22 en la diluant à l'eau (~ 10 à 20%). Appliquer la 2^{ème} couche de MEDIAPOX 22 sans la diluer.

Conditions : Température de l'air, du support et du produit comprise entre 10°C et 30°C et humidité relative inférieure à 75%. La température du support doit être au moins de 5°C au-dessus du point de rosée.

CONSUMMATION

- env. 400 g /m² (total pour 2 couches sur support peu structuré) pour les teintes couvrantes (prévoir une sous-couche teintée ou une couche supplémentaire dans le cas de teintes non couvrantes)

CARACTÉRISTIQUES A+B à 20°C

- Epaisseur moyenne : 300 µm pour 400 g/m²
- Densité : 1.70 +/- 0.10 kg/lit
- COV : < 1 % en masse (max. 20 g/lit)
- Viscosité Brookfield 4/20 : 3000 +/- 1000 mPa.s
- Pot-life : 30 à 40 minutes
- Aspect : satiné ou mat
- Intervalle entre couches : ~ 8 à 12 heures
- Temps de séchage : ~ 12 à 24 heures : circulation piétonnière
~ 2 à 3 jours : sollicitations ou lavage
~ 5 à 7 jours : polymérisation complète
- Nettoyage des outils : eau, puis diluant n°2
- Conservation (Bidons non ouverts) : MEDIAPOX 22 Partie A : 2 ans
DURCISSEUR Partie B : 1 an
- Stockage (Parties A et B) : entre 15 et 25°C, à l'abri de l'humidité et des UV
- Précautions d'utilisation : voir les Fiches de Données de Sécurité

CONDITIONNEMENT / 22

- Kit 4 kg A+B : A = 3 kg + B = 1 kg
- Kit 22 kg A+B : A = 16.5 kg + B = 5.5 kg

IMPORTANT :

L'utilisateur doit préalablement contrôler si le produit est conforme et convient à l'utilisation envisagée, ASMEDIA PEINTURES & RÉSINES S.A., ci-après ASMEDIA, n'assume pas les conséquences pouvant survenir suite à une mauvaise préconisation. ASMEDIA garantit la qualité invariable du produit lors de la vente dans l'emballage d'origine fermé. Il ne peut cependant en découler de garantie implicite ou formelle. Les conditions de mise en œuvre doivent être respectées. Des facteurs différant de la norme, comme par exemple, les conditions climatiques, la nature ou l'état du support, les techniques de mise en œuvre, les mélanges non recommandés, les temps de séchage non respectés et d'autres éléments peuvent influencer l'efficacité du produit à court comme à long terme. Le fabricant n'assume pas les risques de cet ordre. En cas de litige, quel qu'il soit, la responsabilité d'ASMEDIA ne peut être engagée que dans le cas où une assistance technique permanente d'ASMEDIA a été préalablement négociée, acceptée par les deux parties et mise en place sur le site de l'utilisateur du produit, permettant le contrôle du respect des procédures d'application définies d'un commun accord entre le fabricant et l'utilisateur.

Le *MEDIAPOX 18* est une résine bi-composants sans solvant, à base de résine époxy non cristallisable, résistante aux agressions mécaniques et chimiques.

Le *MEDIAPOX 18* s'applique sur sols intérieurs de parkings, garages, ateliers, dépôts, escaliers, etc... en finition teintée sur le *Système Semi-Lisse*.

PROPRIÉTÉS

- Facile d'entretien et lavable
- Bonne résistance à l'abrasion et aux agressions chimiques

MODE D'APPLICATION

Préparation : Support propre, sec, dégraissé, préalablement imprégné (béton et autres supports minéraux), dont les points particuliers ont été traités et les défauts (fissures, pores) mastiqués (fiche technique S24).

Revêtement antidérapant : voir la fiche technique S01

Mélange :

125 g de B pour 1 kg de A

- Partie A MEDIAPOX 18 (4183.xxxx) + Partie B (4613.9757) = 8+1 en poids.
- Homogénéiser chaque constituant, puis mélanger soigneusement les 2 composants pendant environ 3 minutes (mélangeur à variateur, 300 – 400 t/min.) jusqu'à obtention d'une pâte homogène, verser le mélange dans un récipient propre et homogénéiser à nouveau.
- Appliquer 1 couche à la spatule caoutchouc ou à la lisseuse.

Conditions : Température de l'air, du support et du produit comprise entre 10°C et 30°C et humidité relative inférieure à 75%. La température du support doit être au moins de 5°C au-dessus du point de rosée.

CONSOMMATION

- Finition sur semi-lisse : 800 à 900 g/m²
(prévoir une sous-couche teintée ou une couche supplémentaire dans le cas de teintes non couvrantes)

CARACTÉRISTIQUES A+B à 20°C

- | | | |
|-------------------------------------|---|--|
| - Densité | : | 1.50 +/- 0.10 kg/lt |
| - Viscosité Brookfield 4/20 | : | 1400 +/- 300 mPa.s |
| - COV (Confédération suisse) | : | < 1 % en masse selon OCOV, 1997 |
| - COV (UE/CE) | : | < 100 g/lt selon Directive COV 2004/42 |
| - Pot-life | : | 30 à 40 minutes |
| - Aspect | : | satiné |
| - Temps de séchage | : | ~ 24 heures : circulation piétonnière ~ 2 à 3 jours : sollicitations ou lavage ~ 5 à 7 jours : polymérisation complète |
| - Dilution et nettoyage des outils | : | diluant n°2 |
| - Conservation (Bidons non ouverts) | : | MEDIAPOX 18 Partie A : 2 ans DURCISSEUR Partie B : 1 an |
| - Stockage (Parties A et B) | : | entre 15 et 25°C, à l'abri de l'humidité et des UV |
| - Précautions d'utilisation | : | voir les Fiches de Données de Sécurité |

CONDITIONNEMENT

- Kit 27 kg A+B : A = 24 kg (emb. métal) + B = 3 kg (emb. métal)
- Durcisseur 4613.9757 disponible en fûts 200 kg sur commande

IMPORTANT :

L'utilisateur doit préalablement contrôler si le produit est conforme et convient à l'utilisation envisagée, ASMEDIA PEINTURES & RÉSINES S.A., ci-après ASMEDIA, n'assume pas les conséquences pouvant survenir suite à une mauvaise préconisation. ASMEDIA garantit la qualité invariable du produit lors de la vente dans l'emballage d'origine fermé. Il ne peut cependant en découler de garantie implicite ou formelle. Les conditions de mise en œuvre doivent être respectées. Des facteurs différant de la norme, comme par exemple, les conditions climatiques, la nature ou l'état du support, les techniques de mise en œuvre, les mélanges non recommandés, les temps de séchage non respectés et d'autres éléments peuvent influencer l'efficacité du produit à court comme à long terme. Le fabricant n'assume pas les risques de cet ordre. En cas de litige, quel qu'il soit, la responsabilité d'ASMEDIA ne peut être engagée que dans le cas où une assistance technique permanente d'ASMEDIA a été préalablement négociée, acceptée par les deux parties et mise en place sur le site de l'utilisateur du produit, permettant le contrôle du respect des procédures d'application définies d'un commun accord entre le fabricant et l'utilisateur.

Chapitre 5 ♦ Fiche Technique **S23** ♦ Rév. 2017/2

Les **MEDIATAN 840 et 841** (antidérapant), disponibles en de nombreuses teintes, sont des peintures de finition PU à 2 composants, pour l'extérieur et l'intérieur, stables aux UV,

destinées à la protection des surfaces contre les agressions chimiques, les intempéries et le rayonnement ultraviolet. Ils servent de finitions sur systèmes **MEDIATAN 321, 360 et 361**, notamment pour les sols de balcons, terrasses, parkings ...

PROPRIÉTÉS

- Excellente résistance aux agents chimiques
- Excellente protection contre les salissures
- Bonne résistance au farinage et au jaunissement

MODE D'APPLICATION

Préparation : ponçage ou grenailage pour obtention d'un support suffisamment lisse, sec, propre, sans laitance, non gras, avec une bonne cohésion de surface ; brûlage des fibres éventuelles ; dépeussierage (aspirateur industriel) ; ouverture et traitement des fissures.

Système en deux couches sur béton :

250 g de B pour 1 kg de A/840

MEDIATAN 840 Partie A (1840.xxxx) + Partie B (1614.0023) = 4 + 1 en poids.

- Homogénéiser chaque constituant, puis mélanger soigneusement les 2 composants pendant environ 3 minutes (mélangeur à variateur, 300 – 400 t/min.) jusqu'à obtention d'une pâte homogène, verser le mélange dans un récipient propre et homogénéiser à nouveau.
- Appliquer une couche (rouleau) diluée à 10% avec le Diluant n°1 (1671.7276, fiche W06).
- Appliquer la deuxième couche (MEDIATAN 840 ou 841) sans dilution après ~24 heures.

Remarque : pour des tenue et résistance accrues : appliquer en première couche le MEDIAPOX 45 ou 401 (fiche technique S05 ou S06) ou l'imprégnation DD-PROTECSTAR (fiche technique G04) avant les deux couches de finition.

Finition sur MEDIATAN 360, 361 ou 321 :

- Attendre au moins 36-48 heures après l'application du MEDIATAN 360/1/3/5 (fiche technique W04) ou MEDIATAN 321 (fiche technique W03)

250 g de B pour 1 kg de A

MEDIATAN 840 Partie A (1840.xxxx) + Partie B (1614.0023) = 4 + 1 en poids

ou 227 g de B pour 1 kg de A

MEDIATAN 841 Partie A (1841.xxxx) + Partie B (1614.0023) = 4.4 + 1 en poids

- Mélanger comme ci-dessus sans dilution.
- Appliquer une couche croisée au rouleau (ou à l'Airless pour le MEDIATAN 840).
- Appliquer une deuxième couche (après environ 24 heures).

Remarques :

- pour MEDIATAN 841 : afin de préserver l'esthétique de tels sols antidérapants, il est fortement recommandé de les nettoyer régulièrement avec une monobrosse, ou de recouvrir le MEDIATAN 841 par une couche de 840.
- Attention, nous consulter pour les teintes vives en extérieur.

Conditions : Température de l'air, du support et du produit comprise entre 10°C et 30°C et humidité relative inférieure à 75%. La température du support doit être au moins de 5°C au-dessus du point de rosée.

CONSUMMATION

- Finition 840/841 sur support lisse : 200 à 300 g/m²/couche
- Finition 840 sur antidérapant : 500 à 700 g/m²/couche

(prévoir une sous-couche teintée ou une couche supplémentaire dans le cas de teintes non couvrantes)

CARACTÉRISTIQUES A+B à 20°C

| | MEDIATAN 840 | MEDIATAN 841 |
|--------------------------------------|--|--------------------------------------|
| - Densité +/- 0.05 kg/lit | : 1.45 | 1.55 |
| - Viscosité Brookfield +/- 400 mPa.s | : 2000 | 2800 |
| - Aspect | : satiné | satiné – mat |
| - COV | : 28 % en masse (400 g/lit) | 27 % en masse (390 g/lit) |
| - Pot-life | : 3 à 4 heures | |
| - Temps de séchage | : ~ 24 heures | : circulation piétonnière |
| | : ~ 3 à 4 jours | : sollicitations ou lavage |
| | : ~ 5 à 7 jours | : polymérisation complète |
| - Dilution et nettoyage des outils | : Diluant n°1 1671.7276 | |
| - Conservation (Bidons non ouverts) | : MEDIATAN 840/841 DURCISSEUR | Parties A : 2 ans Partie B : 1 an |
| - Stockage (Parties A et B) | : entre 15 et 25°C, à l'abri de l'humidité et des UV | |
| - Précautions d'utilisation | : voir les Fiches de Données de Sécurité | |

CONDITIONNEMENT

- Kits 840 / 841 de 5 / 5.4 kg A+B : A = 4 / 4.4 kg + B = 1 kg (emb. métal)
- Kits 840 / 841 de 20 / 21.6 kg A+B : A = 16 / 17.6 kg + B = 4 kg (emb. métal)

IMPORTANT :

L'utilisateur doit préalablement contrôler si le produit est conforme et convient à l'utilisation envisagée, ASMEDIA PEINTURES & RÉSINES S.A., ci-après ASMEDIA, n'assume pas les conséquences pouvant survenir suite à une mauvaise préconisation. ASMEDIA garantit la qualité invariable du produit lors de la vente dans l'emballage d'origine fermé. Il ne peut cependant en découler de garantie implicite ou formelle. Les conditions de mise en œuvre doivent être respectées. Des facteurs différant de la norme, comme par exemple, les conditions climatiques, la nature ou l'état du support, les techniques de mise en œuvre, les mélanges non recommandés, les temps de séchage non respectés et d'autres éléments peuvent influencer l'efficacité du produit à court comme à long terme. Le fabricant n'assume pas les risques de cet ordre. En cas de litige, quel qu'il soit, la responsabilité d'ASMEDIA ne peut être engagée que dans le cas où une assistance technique permanente d'ASMEDIA a été préalablement négociée, acceptée par les deux parties et mise en place sur le site de l'utilisateur du produit, permettant le contrôle du respect des procédures d'application définies d'un commun accord entre le fabricant et l'utilisateur.

Le **MEDIAPOX 14** est un revêtement de sol autolissant bi-composants sans solvant, à base de résine époxy non cristallisable, se caractérisant par une bonne résistance à l'abrasion, aux agents chimiques et présentant un bel aspect décoratif.

Le **MEDIAPOX 14**, disponible dans de nombreuses teintes, est utilisé pour les sols intérieurs sollicités nécessitant un bel aspect et une hygiène optimale : écoles, bureaux, hôpitaux, salles d'exposition, réfectoires, grandes surfaces, ateliers, etc.

PROPRIÉTÉS

- Facile d'entretien, lavable
- Bonne résistance à l'abrasion et aux agents chimiques
- Bonne résistance à la compression

MODE D'APPLICATION

Préparation : Support propre, sec, dégraissé, préalablement imprégné (béton et autres supports minéraux), dont les points particuliers ont été traités et les défauts (fissures, pores) mastiqués (fiche technique S24).

Imprégnation / lissage :

MEDIAPOX 03, 05, 205, 45 ou 401 / A+B (fiche technique S03, S18, S05 ou S06)

Finition :

200 g de B pour 1 kg de A

- Partie A MEDIAPOX 14 (4143.xxxx) + Partie B (4613.2047.1) = 5+1 en poids.
- Homogénéiser chaque constituant, puis mélanger soigneusement les 2 composants pendant environ 3 minutes (mélangeur à variateur, 300 – 400 t/min.) jusqu'à obtention d'une pâte homogène, verser le mélange dans un récipient propre et homogénéiser à nouveau. Ajouter éventuellement 20% à 40% en poids de sable de quartz 0.1-0.3 mm et mélanger à nouveau.
- Appliquer au peigne (Réf. 5089.1245 ou 5089.1246). Brasser régulièrement le mélange en cours d'application.
- Débuller à l'aide du rouleau à pointes (Réf. 5089.1601).
- Saupoudrer de paillettes, si souhaité.

Conditions : Température de l'air, du support et du produit comprise entre 10°C et 30°C et humidité relative inférieure à 75%. La température du support doit être au moins de 5°C au-dessus du point de rosée.

CONSOMMATION

- de 1.7 kg/m² (support parfaitement lisse) à 2.5 (1.4 kg/m² par mm d'épaisseur)
- généralement 2.0 kg/ m²

(prévoir une sous-couche teintée ou une couche supplémentaire dans le cas de teintes non couvrantes)

CARACTÉRISTIQUES A+B à 20°C

- Epaisseur moyenne : au choix (~ 1.5 à 4 mm)
- Densité : 1.50 +/- 0.10 kg/lit
- Densité (AB+25% de sable) : 1.65 +/- 0.10 kg/lit
- Viscosité Brookfield 4/20 : 1400 +/- 300 mPa.s
- COV (Confédération suisse) : < 1,5 % en masse selon OCOV, 1997
- COV (UE/CE) : < 130 g/lit selon Directive COV 2004/42
- Pot-life : 30 à 40 minutes
- Aspect : satiné-brillant
- Intervalle entre couches : ~ 12-36 heures
- Temps de séchage : ~ 24 heures : circulation piétonnière
~ 3 à 4 jours : sollicitations ou lavage
~ 7 jours : polymérisation complète
- Nettoyage des outils : diluant n°2
- Inflammabilité : Difficilement combustible 5/3
- Conservation : MEDIAPOX 14 Partie A : 2 ans
DURCISSEUR Partie B : 1 an
- Stockage (Parties A et B) : entre 15 et 25°C, à l'abri de l'humidité et des UV
- Précautions d'utilisation : voir les Fiches de Données de Sécurité

CONDITIONNEMENT

- Kit 6 kg A+B : A = 5 kg (emb. métal) + B = 1 kg (emb. métal)
- Kit 18 kg A+B : A = 15 kg (emb. métal) + B = 3 kg (emb. métal)
- Kit 30 kg A+B : A = 25 kg (emb. métal) + B = 5 kg (emb. métal)
- Vrac A & B sur commande : A en bidons 25 kg, B en fût 200 kg

IMPORTANT :

L'utilisateur doit préalablement contrôler si le produit est conforme et convient à l'utilisation envisagée, ASMEDIA PEINTURES & RÉSINES S.A., ci-après ASMEDIA, n'assume pas les conséquences pouvant survenir suite à une mauvaise préconisation. ASMEDIA garantit la qualité invariable du produit lors de la vente dans l'emballage d'origine fermé. Il ne peut cependant en découler de garantie implicite ou formelle. Les conditions de mise en œuvre doivent être respectées. Des facteurs différant de la norme, comme par exemple, les conditions climatiques, la nature ou l'état du support, les techniques de mise en œuvre, les mélanges non recommandés, les temps de séchage non respectés et d'autres éléments peuvent influencer l'efficacité du produit à court terme comme à long terme. Le fabricant n'assume pas les risques de cet ordre. En cas de litige, quel qu'il soit, la responsabilité d'ASMEDIA ne peut être engagée que dans le cas où une assistance technique permanente d'ASMEDIA a été préalablement négociée, acceptée par les deux parties et mise en place sur le site de l'utilisateur du produit, permettant le contrôle du respect des procédures d'application définies d'un commun accord entre le fabricant et l'utilisateur.

Chapitre 5 ♦ Fiche Technique **S14** ♦ Rév. 2017/2

Les **MEDIAPOX 104** est un revêtements de sol autolissants bi-composants sans solvant, à base de résine époxy non cristallisable.

Il se différencie du **MEDIAPOX 14** par une plus grande souplesse, d'où une meilleure sensation de confort et une résistance à la microfissuration supérieure. Ainsi, il est utilisé

pour les sols intérieurs nécessitant une hygiène optimale et un confort tant physique qu'acoustique : bureaux, hôpitaux, réfectoires, etc.

Les **MEDIAPOX 104** est disponible dans de nombreuses teintes.

PROPRIÉTÉS

- Facile d'entretien, lavable
- Souplesse durable dans le temps

MODE D'APPLICATION

Préparation : Support propre, sec, dégraissé, préalablement imprégné (béton et autres supports minéraux), dont les points particuliers ont été traités et les défauts (fissures, pores) mastiqués (fiche technique S24).

Imprégnation / lissage :

MEDIAPOX 03, 05, 205, 45 ou 401 / A+B (fiche technique S03, S18, S05 ou S06)

Finitions :

167 g de B pour 1 kg de A

- Partie A **MEDIAPOX 104** (4104.xxxx) + Partie B (4613.9957) = 6+1 en poids.
- Homogénéiser chaque constituant, puis mélanger soigneusement les 2 composants pendant environ 3 minutes (mélangeur à variateur, 300 – 400 t/min.) jusqu'à obtention d'une pâte homogène, verser le mélange dans un récipient propre et homogénéiser à nouveau. Ajouter si besoin 20 à 30% en poids de farine de quartz 40µm (réf. 07.9178) et mélanger à nouveau.
- Appliquer au peigne. Brasser régulièrement le mélange en cours d'application.
- Débuller à l'aide du rouleau à pointes. Saupoudrer de paillettes, si souhaité.

Conditions : Température de l'air, du support et du produit comprise entre 10°C et 30°C et humidité relative inférieure à 75%. La température du support doit être au moins de 5°C au-dessus du point de rosée.

CONSUMMATION

- 2.0-3.0 kg/m² (~1.4 kg/m² par mm), prévoir une conso. élevée pour préserver la souplesse (prévoir une sous-couche teintée ou une couche supplémentaire dans le cas de teintes non couvrantes)

CARACTÉRISTIQUES A+B à 20°C

| | | |
|------------------------------|---|---|
| - Epaisseur moyenne | : | au choix (~ 1.5 à 3 mm) |
| - Densité | : | 1.50 +/- 0.10 kg/lit |
| - Densité (AB+25% de farine) | : | 1.65 +/- 0.10 kg/lit |
| - Viscosité Brookfield 4/20 | : | 1400 +/- 300 mPa.s |
| - COV (Confédération suisse) | : | max. 1 % en masse selon OCOV, 1997 |
| - COV (UE/CE) | : | max. 130 g/lit selon Directive COV 2004/42 |
| - Pot-life | : | 30 à 40 minutes |
| - Aspect | : | satiné-brillant |
| - Intervalle entre couches | : | ~ 24-36 heures selon température |
| - Temps de séchage | : | ~ 24 à 36 heures : circulation piétonnière ~ 3 à 4 jours : sollicitations ou lavage ~ minimum 7 jours : polymérisation complète |
| - Nettoyage des outils | : | diluant n°2 |
| - Inflammabilité | : | Difficilement combustible 5/3 |
| - Conservation | : | MEDIAPOX 104 Parties A : 2 ans DURCISSEURS Partie B : 1 an |
| - Stockage (Parties A et B) | : | entre 15 et 25°C, à l'abri de l'humidité et des UV |
| - Précautions d'utilisation | : | voir les Fiches de Données de Sécurité |

CONDITIONNEMENT

| | | | |
|-----------------|---|------------------------|-------------------------|
| - Kit 7 kg A+B | : | A = 6 kg (emb. métal) | + B = 1 kg (emb. métal) |
| - Kit 21 kg A+B | : | A = 18 kg (emb. métal) | + B = 3 kg (emb. métal) |

IMPORTANT :

L'utilisateur doit préalablement contrôler si le produit est conforme et convient à l'utilisation envisagée, ASMEDIA PEINTURES & RÉSINES S.A., ci-après ASMEDIA, n'assume pas les conséquences pouvant survenir suite à une mauvaise préconisation. ASMEDIA garantit la qualité invariable du produit lors de la vente dans l'emballage d'origine fermé. Il ne peut cependant en découler de garantie implicite ou formelle. Les conditions de mise en œuvre doivent être respectées. Des facteurs différant de la norme, comme par exemple, les conditions climatiques, la nature ou l'état du support, les techniques de mise en œuvre, les mélanges non recommandés, les temps de séchage non respectés et d'autres éléments peuvent influencer l'efficacité du produit à court comme à long terme. Le fabricant n'assume pas les risques de cet ordre. En cas de litige, quel qu'il soit, la responsabilité d'ASMEDIA ne peut être engagée que dans le cas où une assistance technique permanente d'ASMEDIA a été préalablement négociée, acceptée par les deux parties et mise en place sur le site de l'utilisateur du produit, permettant le contrôle du respect des procédures d'application définies d'un commun accord entre le fabricant et l'utilisateur.

Le **MEDIAPOX 84 AST** est un revêtement de sol auto-lissant bi-composants sans solvant, à base de résine époxy non cristallisable, dans lequel sont dispersées des fibres conductrices qui lui donnent ses performances antistatiques. Il est utilisé pour les sols des environnements sensibles aux charges électrostatiques, tels

que : hôpitaux, industrie chimique, ateliers d'électronique... Le **MEDIAPOX 84 AST** est disponible dans de nombreuses teintes. L'aspect est cependant toujours légèrement chiné noir, couleur des fibres conductrices. Il faut également privilégier les teintes couvrantes afin de masquer l'aspect noir de la couche de fond.

PROPRIÉTÉS

- Antistatique (résistance inférieure à $\sim 5 \times 10^6$ Ohm)
- Facile d'entretien, bonne résistance chimique et mécanique (abrasion, compression)

MODE D'APPLICATION

Préparation : Support propre, sec, dégraissé, préalablement imprégné (béton et autres supports minéraux), dont les points particuliers ont été traités et les défauts (fissures, pores) mastiqués (fiche technique S24).

Imprégnation / lissage :

MEDIAPOX 03, 05, 205, 45 ou 401 / A+B (fiche technique S03, S18, S05 ou S06)

Imprégnation AST : diluer à 5% avec Diluant numéro 2 (1671.1401) réaliser un maillage à l'aide d'une tresse de cuivre tous les 20m2 reliée à la terre

250 g de B pour 1 kg de A

- Partie A MEDIAPOX IMPREGNATION AST (4003.8002) + Partie B (4613.9757) = 4+1 en poids.
- Homogénéiser chaque constituant, puis mélanger soigneusement les 2 composants, pendant environ 3 minutes (mélangeur à variateur, 300 – 400 t/min.) jusqu'à obtention d'une pâte homogène, verser le mélange dans un récipient propre, homogénéiser à nouveau et appliquer **rapidement** (spatule souple, truelle, rouleau,...). Attention au **pot-life court** (~ 15 min).
- Prévoir la pose des bandes de cuivre (à mastiquer avec 4003.8002 / AB) avec mise à la terre.

Finition :

200 g de B pour 1 kg de A

- Partie A MEDIAPOX 84 (4843.xxxx) + Partie B (4613.2047.1) = 5+1 en poids.
- Mélanger comme ci-dessus et appliquer à la spatule crantée. Brasser régulièrement le mélange en cours d'application.
- Débiller soigneusement à l'aide du rouleau à pointes, ce qui permet une meilleure répartition et améliore le positionnement efficace des fibres conductrices.

Remarque : afin de préserver les propriétés antistatiques de tels sols, il est fortement recommandé de les nettoyer régulièrement avec une monobrosse et d'éviter l'utilisation de cires.

Conditions : Température de l'air, du support et du produit comprise entre 10°C et 30°C et humidité relative inférieure à 75%. La température du support doit être au moins de 5°C au-dessus du point de rosée.

CONSOMMATIONS

- IMPREGNATION AST : 200 à 250 g/m², en fonction de la porosité du support
- MEDIAPOX 84 AST : 1.8 à 2.0 kg/m²

CARACTÉRISTIQUES MEDIAPOX 84 A+B à 20°C

- Epaisseur moyenne : $\sim 1.5-2$ mm
- Densité : ~ 1.5 kg/lt
- Résistance / conductibilité : $< 5 \cdot 10^6$ Ohm (imprégnation + finition)
- Viscosité Brookfield 4/20 : 2500 +/- 500 mPa.s
- Pot-life : 20 à 25 min.
- Intervalle entre couches : $\sim 12-36$ heures
- Temps de séchage : ~ 24 heures : circulation piétonnière
- : ~ 3 à 4 jours : sollicitations ou lavage
- : ~ 7 jours : polymérisation complète
- Nettoyage des outils : diluant n°2
- COV (Confédération suisse) : max. 1 % en masse selon OCOV, 1997
- COV (UE/CE) : max. 130 g/lt selon Directive COV 2004/42
- Conservation : Parties A : 2 ans
- Partie B : 1 an
- Stockage (Parties A et B) : entre 15 et 25°C, à l'abri de l'humidité et des UV
- Précautions d'utilisation : voir les Fiches de Données de Sécurité

CONDITIONNEMENT (emballage métal)

- 4003.8002 : Kit 5 kg A+B : A = 4 kg + B = 1 kg
- Kit 6 kg A+B : A = 5 kg + B = 1 kg
- Kit 18 kg A+B : A = 15 kg + B = 3 kg
- Kit 30 kg A+B : A = 25 kg + B = 5 kg

IMPORTANT :

L'utilisateur doit préalablement contrôler si le produit est conforme et convient à l'utilisation envisagée, ASMEDIA PEINTURES & RÉSINES S.A., ci-après ASMEDIA, n'assume pas les conséquences pouvant survenir suite à une mauvaise préconisation. ASMEDIA garantit la qualité invariable du produit lors de la vente dans l'emballage d'origine fermé. Il ne peut cependant en découler de garantie implicite ou formelle. Les conditions de mise en œuvre doivent être respectées. Des facteurs différant de la norme, comme par exemple, les conditions climatiques, la nature ou l'état du support, les techniques de mise en œuvre, les mélanges non recommandés, les temps de séchage non respectés et d'autres éléments peuvent influencer l'efficacité du produit à court comme à long terme. Le fabricant n'assume pas les risques de cet ordre. En cas de litige, quel qu'il soit, la responsabilité d'ASMEDIA ne peut être engagée que dans le cas où une assistance technique permanente d'ASMEDIA a été préalablement négociée, acceptée par les deux parties et mise en place sur le site de l'utilisateur du produit, permettant le contrôle du respect des procédures d'application définies d'un commun accord entre le fabricant et l'utilisateur.

Chapitre 5 ♦ Fiche Technique **S16** ♦ Rév. 2017/2

Le **MEDIAPOX 20** est un revêtement de sol époxy autolissant, bi-composants, à l'eau. Il permet une bonne diffusion de la vapeur d'eau et présente une excellente résistance aux agressions mécaniques et chimiques.

Le **MEDIAPOX 20** est utilisé pour les sols intérieurs fortement sollicités ou nécessitant un bel aspect : grandes surfaces, bureaux, salles d'exposition, etc.

Le **MEDIAPOX 20** est disponible dans de nombreuses teintes.

PROPRIÉTÉS

- Bonne perméabilité à la vapeur d'eau
- Peut s'appliquer même sur support légèrement humide
- Excellente résistance aux agressions mécaniques et chimiques

MODE D'APPLICATION

Préparation : Support propre, dégraissé, préalablement imprégné (béton et autres supports minéraux), dont les points particuliers ont été traités et les défauts (fissures, pores) mastiqués.

Imprégnation : MEDIAPOX 45 ou 401 / A+B ou MEDIAPOX i-20 / A+B+C (fiche technique S05, S06, ou S08)

Liassage (si besoin) : MEDIAPOX 45 ou 401 sablé mat.

Finition :

154 g de B pour 1 kg de A

- Partie A MEDIAPOX 20 (4203.xxxx) + Partie B (4613.9869) = 13 + 2 en poids.
- Homogénéiser chaque constituant, puis mélanger soigneusement les 2 composants pendant environ 3 minutes (mélangeur à variateur, 300 – 400 t/min.) jusqu'à obtention d'une pâte homogène, verser le mélange dans un récipient propre et homogénéiser à nouveau.
- Appliquer au peigne en brassant régulièrement le mélange en cours d'application. Débiller **immédiatement** et soigneusement à l'aide du rouleau à pointes.

Remarque :

Afin de refermer partiellement les micro-porosités de ce produit, il est possible d'appliquer une finition incolore type Vitricateur PU (fiche technique S21). Attention, changement possible de l'aspect et de la teinte.

Conditions : Température de l'air, du support et du produit comprise entre 10°C et 30°C et humidité relative inférieure à 75%. La température du support doit être au moins de 5°C au-dessus du point de rosée. Nota: une variation importante du taux d'humidité pendant la polymérisation peut occasionner une variation de la brillance obtenue.

CONSUMMATION

- 2 kg/m² par mm (pour une épaisseur de 1.8-2 mm: 3.5-4 kg/m²)

(prévoir une sous-couche teintée ou une couche supplémentaire dans le cas de teintes non couvrantes)

CARACTÉRISTIQUES A+B à 20°C

- | | | |
|-------------------------------------|---|---|
| - Epaisseur moyenne | : | au choix (~ 1.5 à 3.5 mm en 1 ou 2 couches) |
| - Densité | : | 1.95 +/- 0.05 kg/l |
| - Viscosité Brookfield | : | 12000 +/- 2000 mPa.s |
| - COV | : | max. 1 % en masse (max. 19.5 g/l) |
| - Pot-life | : | 30 à 40 minutes |
| - Aspect | : | satiné-mat |
| - Intervalle après imprégnation | : | ~ 12 à 24 heures |
| - Temps de séchage | : | ~ 12 à 24 heures : circulation piétonnière ~ 3 jours : sollicitations ou lavage ~ 7 jours : polymérisation complète |
| - Nettoyage des outils | : | eau, puis diluant n°2 |
| - Conservation (Bidons non ouverts) | : | MEDIAPOX 20 Partie A : 2 ans DURCISSEUR Partie B : 1 an |
| - Stockage (Parties A et B) | : | entre 15 et 25°C, à l'abri de l'humidité et des UV |
| - Précautions d'utilisation | : | voir les Fiches de Données de Sécurité |

CONDITIONNEMENT

- | | | |
|-----------------------------------|---|-----------------------|
| - Kit 7.5 kg A+B (emb. plastique) | : | A = 6.5 kg + B = 1 kg |
| - Kit 15 kg A+B (emb. plastique) | : | A = 13 kg + B = 2 kg |
| - Vrac A | : | bidon 26 kg |
| - Vrac B | : | fût 195 kg |

IMPORTANT :

L'utilisateur doit préalablement contrôler si le produit est conforme et convient à l'utilisation envisagée, ASMEDIA PEINTURES & RÉSINES S.A., ci-après ASMEDIA, n'assume pas les conséquences pouvant survenir suite à une mauvaise préconisation. ASMEDIA garantit la qualité invariable du produit lors de la vente dans l'emballage d'origine fermé. Il ne peut cependant en découler de garantie implicite ou formelle. Les conditions de mise en œuvre doivent être respectées. Des facteurs différant de la norme, comme par exemple, les conditions climatiques, la nature ou l'état du support, les techniques de mise en œuvre, les mélanges non recommandés, les temps de séchage non respectés et d'autres éléments peuvent influencer l'efficacité du produit à court comme à long terme. Le fabricant n'assume pas les risques de cet ordre. En cas de litige, quel qu'il soit, la responsabilité d'ASMEDIA ne peut être engagée que dans le cas où une assistance technique permanente d'ASMEDIA a été préalablement négociée, acceptée par les deux parties et mise en place sur le site de l'utilisateur du produit, permettant le contrôle du respect des procédures d'application définies d'un commun accord entre le fabricant et l'utilisateur.

Chapitre 5 ♦ Fiche Technique **S17** ♦ Rév. 2017/2

Le *Glacis à l'eau 1330.xxxx* est un vernis monocomposant teinté, à base polyuréthane-acrylique permettant de donner des effets du type béton ciré. Il s'applique traditionnellement sur le

revêtement *MEDIAPOX 20* (*Système Glacis*, fiche technique S19).

Le *Glacis à l'eau* peut s'obtenir dans de nombreuses teintes non couvrantes.

| | |
|-------------------|---|
| PROPRIETES | <ul style="list-style-type: none"> - séchage rapide - recouvrable par lui-même afin d'accentuer les effets - application aisée |
|-------------------|---|

| | |
|---------------------------|---|
| MODE D'APPLICATION | <ul style="list-style-type: none"> - <u>Préparation du support</u> : Résine propre, sèche, non grasse, plane et présentant une bonne cohésion de surface, si possible légèrement poreuse pour une application plus facile, intervention dans les délais de recouvrement mentionnés dans la fiche technique de cette résine. - <u>Application</u> : homogénéiser le Glacis, en prélever sur une éponge ou un chiffon (ou tout autre moyen permettant de donner les effets désirés) et appliquer sur la résine en tamponnant ou balayant la surface. Pour un rendu optimal et homogène, il est conseillé à tout applicateur de procéder à des essais préalables. Si besoin, réappliquer frais sur frais ou après séchage. Recouvrir le lendemain par le Vitricateur PU (fiche technique S21). |
|---------------------------|---|

Remarques :

- Selon le support, les teintes et la température, diluer jusqu'à 5% avec de l'eau.
- Ne pas faire couler directement le Glacis sur le MEDIAPOX 20 qui absorberait ainsi trop de produit.
- Dans le cadre d'une rénovation, peut s'appliquer également sur du MEDIAPOX 21 suffisamment lisse.

Conditions : Température de l'air, du support et du produit comprise entre 10°C et 30°C et humidité relative inférieure à 75%. La température du support doit être au moins de 5°C au-dessus du point de rosée.

| | |
|---------------------|------------------------------------|
| CONSUMMATION | - entre 50 et 100 g/m ² |
|---------------------|------------------------------------|

CARACTÉRISTIQUES à 20°C

| | |
|-------------------------------------|--|
| - Aspect | : Satiné |
| - Densité | : 1,00 ± 0,05 kg/lt |
| - Extrait sec | : 40 % |
| - Séchage (à l'air ambiant) | : |
| Hors poussière | : 30 minutes. |
| Praticable / recouvrable | : 3 à 4 heures. |
| - Dilution et nettoyage des outils | : eau |
| - Conservation (Bidons non ouverts) | : 1 an |
| - Stockage | : entre 15 et 25°C, à l'abri de l'humidité et des UV |
| - Précautions d'utilisation | : voir la Fiche de Données de Sécurité |

| | |
|------------------------|---|
| CONDITIONNEMENT | <ul style="list-style-type: none"> - Boîte 1 kg - Sur commande spéciale : bidon 25 kg |
|------------------------|---|

IMPORTANT :

L'utilisateur doit préalablement contrôler si le produit est conforme et convient à l'utilisation envisagée, ASMEDIA PEINTURES & RÉSINES S.A., ci-après ASMEDIA, n'assume pas les conséquences pouvant survenir suite à une mauvaise préconisation. ASMEDIA garantit la qualité invariable du produit lors de la vente dans l'emballage d'origine fermé. Il ne peut cependant en découler de garantie implicite ou formelle. Les conditions de mise en œuvre doivent être respectées. Des facteurs différant de la norme, comme par exemple, les conditions climatiques, la nature ou l'état du support, les techniques de mise en œuvre, les mélanges non recommandés, les temps de séchage non respectés et d'autres éléments peuvent influencer l'efficacité du produit à court comme à long terme. Le fabricant n'assume pas les risques de cet ordre. En cas de litige, quel qu'il soit, la responsabilité d'ASMEDIA ne peut être engagée que dans le cas où une assistance technique permanente d'ASMEDIA a été préalablement négociée, acceptée par les deux parties et mise en place sur le site de l'utilisateur du produit, permettant le contrôle du respect des procédures d'application définies d'un commun accord entre le fabricant et l'utilisateur.

Le **MEDIATAN 321** est un polyuréthane rigide, bi-composants, sans solvant, destiné aux étanchéités de sols, de cuvelages, d'ouvrages enterrés.

Le **MEDIATAN 321** est principalement utilisé en tant que primaire pour l'étanchéité **MEDIATAN**.

PROPRIÉTÉS

- Excellente résistance à la sous-pression (>10 bars, selon cohésion du support)
- Excellente adhérence au support
- Excellente résistance à l'abrasion et aux agents chimiques

MODE D'APPLICATION

200 g de B pour 1 kg de A

Préparation du béton : ponçage ou grenailage pour obtention d'un support suffisamment lisse, propre, sec, sans laitance, non gras, avec une bonne cohésion de surface ; brûlage des fibres éventuelles ; dépoussiérage avec un aspirateur industriel ; ouverture et traitement des fissures.

Imprégnation faisant effet de "blindage" du support :

- Partie A MEDIATAN 321 (1195.0321) + Partie B Durcisseur (1195.7393) = 5+1 en poids. Homogénéiser chaque constituant, puis mélanger soigneusement les 2 composants pendant environ 3 minutes (mélangeur à variateur, 300 – 400 t/min.) jusqu'à obtention d'une pâte homogène, verser le mélange dans un récipient propre et homogénéiser à nouveau. Ajouter 5-8% de Diluant n°1 (1671.7276, fiche technique W06) et mélanger soigneusement.
- Appliquer à la spatule (évent. au rouleau ou au pinceau) en insistant sur la pénétration.

Lissage / revêtement en intérieur (à recouvrir par MEDIATAN 840/841, fiche technique S13, pour une résistance chimique accrue et/ou usage en extérieur) :

Mélanger comme ci-dessus (sans dilution), appliquer une couche épaisse et débuller.

Traitement des défauts du béton : utiliser le MEDIATAN 310 (fiche technique W02).

Etanchéité : appliquer le MEDIATAN 360 ou 361 (fiche technique W03).

Conditions : Température de l'air, du support et du produit comprise entre 10°C et 30°C et humidité relative inférieure à 75%. La température du support doit être au moins de 5°C au-dessus du point de rosée.

CONSOMMATION

- Imprégnation (à diluer) : 0.4 à 0.6 kg/m²
- Lissage : 1.5 à 2.0 kg/m²

CARACTÉRISTIQUES A+B à 20°C

- Densité du mélange : 1.5 +/- 0.05 kg/l
- Viscosité Brookfield : 5500 +/- 1000 mPa.s
- Aspect : beige, satiné
- COV : < 0,2 % (OCOV, 1997) / < 5 g/l (COV 2004/42 UE/CE)
- Pot-life : 30 à 40 minutes
- Polymérisation complète : 5 jours
- Intervalle entre les couches : 6 à 36 heures selon température
- Utilisable : après 2 jours à 20°C, 1 jour à 30°C
- Résistance au choc thermique : 200°C (ponctuel)
- Résistance aux U-V : léger jaunissement
- Résistance à l'abrasion TABER : 2.5 gr/1000^T/8h
- Résistance à la sous-pression : >10 bars
- Adhérence au support : 25-30 bars (toujours supérieure à la cohésion du béton)
- Module d'élasticité : 4750 kg/cm²
- Elongation à la rupture : 3%
- Conservation : MEDIATAN 321 Partie A : 2 ans
DURCISSEUR Partie B : 1 an
- Stockage (Parties A et B) : entre 15 et 25°C, à l'abri de l'humidité et des UV
- Précautions d'utilisation : voir les Fiches de Données de Sécurité

CONDITIONNEMENT

- Kit 1.2 kg A+B : A = 1 kg (emb. métal) + B = 0.2 kg (emb. plastique)
- Kit 6 kg A+B : A = 5 kg (emb. plastique) + B = 1 kg (emb. plastique)
- Sur commande spéciale, dès 600 kg : kits 24 kg A+B (20 + 4)

IMPORTANT :

L'utilisateur doit préalablement contrôler si le produit est conforme et convient à l'utilisation envisagée, ASMEDIA PEINTURES & RÉSINES S.A., ci-après ASMEDIA, n'assume pas les conséquences pouvant survenir suite à une mauvaise préconisation. ASMEDIA garantit la qualité invariable du produit lors de la vente dans l'emballage d'origine fermé. Il ne peut cependant en découler de garantie implicite ou formelle. Les conditions de mise en œuvre doivent être respectées. Des facteurs différant de la norme, comme par exemple, les conditions climatiques, la nature ou l'état du support, les techniques de mise en œuvre, les mélanges non recommandés, les temps de séchage non respectés et d'autres éléments peuvent influencer l'efficacité du produit à court comme à long terme. Le fabricant n'assume pas les risques de cet ordre. En cas de litige, quel qu'il soit, la responsabilité d'ASMEDIA ne peut être engagée que dans le cas où une assistance technique permanente d'ASMEDIA a été préalablement négociée, acceptée par les deux parties et mise en place sur le site de l'utilisateur du produit, permettant le contrôle du respect des procédures d'application définies d'un commun accord entre le fabricant et

Chapitre 4 ♦ Fiche Technique **W03** ♦ Rév. 2017/2

Le **MEDIATAN 835** est un polyuréthane bi-composants aliphatique, pour couche de fond teinté, résistant aux UV ,

sans solvant, destiné à la réalisation de couche de fond pour système Quartz-Coloré extérieur.

PROPRIÉTÉS

- Bonne élasticité, bonne résistance à la fissuration
- Excellente résistance à l'abrasion
- Bonne résistance aux agents chimiques

MODE D'APPLICATION

Préparation : Support propre, sec, dégraissé, préalablement imprégné (béton et autres supports minéraux), dont les points particuliers ont été traités et les défauts (fissures, pores) masticués (fiche technique W02).

Imprégnation / lissage :

MEDIATAN 321 (fiche technique W03) sur support humide ou gras MEDIAPOX 45 ou 401 / A+B (fiche technique S05 ou S06)

333 g de B pour 1 kg de A

- **Préparation du produit** :

Partie A MEDIATAN 835 (1835.xxxx) + Partie B (1801. 9126) = 3+1 en poids.

- Homogénéiser chaque constituant, puis mélanger soigneusement les 2 composants pendant environ 3 minutes (mélangeur à variateur, 300 – 400 t/min.) jusqu'à obtention d'une pâte homogène, verser le mélange dans un récipient propre et homogénéiser à nouveau.

Ajouter ~ 1 équivalent en poids de sable de quartz neutre (0.1-0.3 + 0.4-0.8) et appliquer à la spatule, puis saupoudrer à refus avec le mélange de sables de quartz colorés.

Appliquer en finition le MEDIAPOX 801 (fiche technique S28)

Conditions : Température de l'air, du support et du produit comprise entre 10°C et 30°C et humidité relative inférieure à 75%. La température du support doit être au moins de 5°C au-dessus du point de rosée.

CONSOMMATION

- | | |
|--|------------------------------|
| - Couche de fond teintée MEDIATAN 835 | ~0.9 à 1.1 kg/m ² |
| - Sables neutres (à incorporer dans le MEDIATAN 835) | ~0.9 à 1.1 kg/m ² |
| - Sable QC pour saupoudrage (ou neutre) | ~3 kg/m ² |

CARACTÉRISTIQUES A+B à 20°C

- | | |
|--|---|
| - Densité du mélange | : 1.43 +/- 0.05 kg/lit |
| - Extrait sec | : 98.5% |
| - Viscosité Brookfield (4/20) | : 2300 +/- 300 mPa.s |
| - Pot-life | : 30 à 35 minutes |
| - Polymérisation complète | : 5 jours |
| - Intervalle entre couches (si nécessaire) | : 12 à 24 heures |
| - Conservation (Bidons non ouverts) | : MEDIATAN 835 Partie A : 2 ans DURCISSEUR Partie B : 1 an |
| - Stockage (Parties A et B) | : entre 15 et 25°C, à l'abri de l'humidité et des UV |
| - Précautions d'utilisation | : voir les Fiches de Données de Sécurité |

CONDITIONNEMENT & TEINTES STANDARD

Kit 20 kg A+B : A = 15 kg (emb. métal) + B = 5 kg (emb. métal)

| | |
|-------------------|------------------------|
| 111-1 / Noisette | 522-5 / Bleu Nuit |
| 130-9 / Crème | 542-5 / Bleu Acier |
| 141-8 / Chocolat | 551-5 / Bleu Azur |
| 182-1 / Moutarde | 612-6 / Vert Pastel |
| 320-3 / Framboise | 650-6 / Vert Bouteille |
| 321-3 / Rose | 681-6 / Pistache |
| 340-2 / Abricot | 704-7 / Gris |
| 370-4 / Prune | 761-7 / Anthracite |

IMPORTANT :

L'utilisateur doit préalablement contrôler si le produit est conforme et convient à l'utilisation envisagée, ASMEDIA PEINTURES & RÉSINES S.A., ci-après ASMEDIA, n'assume pas les conséquences pouvant survenir suite à une mauvaise préconisation. ASMEDIA garantit la qualité invariable du produit lors de la vente dans l'emballage d'origine fermé. Il ne peut cependant en découler de garantie implicite ou formelle. Les conditions de mise en œuvre doivent être respectées. Des facteurs différant de la norme, comme par exemple, les conditions climatiques, la nature ou l'état du support, les techniques de mise en œuvre, les mélanges non recommandés, les temps de séchage non respectés et d'autres éléments peuvent influencer l'efficacité du produit à court comme à long terme. Le fabricant n'assume pas les risques de cet ordre. En cas de litige, quel qu'il soit, la responsabilité d'ASMEDIA ne peut être engagée que dans le cas où une assistance technique permanente d'ASMEDIA a été préalablement négociée, acceptée par les deux parties et mise en place sur le site de l'utilisateur du produit, permettant le contrôle du respect des procédures d'application définies d'un commun accord entre le fabricant et l'utilisateur.

Le **MEDIATAN 801** est un vernis de finition PU sans solvant à 2 composants aliphatique, pour l'extérieur, souple et stable

aux UV, il s'utilise en tant que finition pour système quartz coloré.

PROPRIÉTÉS

- Excellente résistance aux agents chimiques
- Excellente tenue aux UV
- Bon pouvoir mouillant

MODE D'APPLICATION

Finition sur système QUARTZ COLORE :

- appliquer au rouleau, à la spatule caoutchouc ou à la lisseuse métallique
- Consommation : 300 à 600 g/m², en fonction des sables et de l'antidérapant désiré.

666 g de B pour 1 kg de A

MEDIATAN 801 Partie A (1801.0001) + Partie B (1801.9126) = 7,5 + 5 en poids
Homogénéiser chaque constituant, puis mélanger soigneusement les 2 composants pendant environ 3 minutes (mélangeur à variateur, 300 – 400 t/min.) jusqu'à obtention d'une pâte homogène, verser le mélange dans un récipient propre et homogénéiser à nouveau.

Remarque : afin de garantir la tenue en extérieur du système résine/charges, il faut s'assurer de la tenue UV des granulats et de leur pigmentation.

Conditions : Température de l'air, du support et du produit comprise entre 10°C et 30°C et humidité relative inférieure à 75%. La température du support doit être au moins de 5°C au-dessus du point de rosée.

CONSOMMATION

- 300 à 600 g/m², en fonction de la granulométrie du sable et de l'antidérapant désiré.

CARACTÉRISTIQUES A+B à 20°C

| | | | |
|------------------------------------|---|--|----------------------------|
| - Densité | : | 1.07 +/- 0.05 kg/lit | |
| - Viscosité Brookfield (4/20) | : | 900 +/- 300 mPa.s | |
| - Aspect | : | satiné – brillant | |
| - COV | : | < 1,5 % | |
| - Pot-life | : | 35 à 40 minutes | |
| - Temps de séchage | : | ~ 24 heures | : circulation piétonnière |
| | | ~ 3 à 4 jours | : sollicitations ou lavage |
| | | ~ 5 à 7 jours | : polymérisation complète |
| - Dilution et nettoyage des outils | : | diluant n°1 | |
| - Conservation | : | Partie A | : 2 ans |
| (Bidons non ouverts) | | Partie B | : 1 an |
| - Stockage (Parties A et B) | : | entre 15 et 25°C, à l'abri de l'humidité et des UV | |
| - Précautions d'utilisation | : | voir les Fiches de Données de Sécurité | |

CONDITIONNEMENT

- Kit 12.5 kg A+B : A = 7.5 kg (emb. métal) + B = 5 kg (emb. métal)
- Fûts 200 kg sur commande

IMPORTANT :

L'utilisateur doit préalablement contrôler si le produit est conforme et convient à l'utilisation envisagée, ASMEDIA PEINTURES & RÉSINES S.A., ci-après ASMEDIA, n'assume pas les conséquences pouvant survenir suite à une mauvaise préconisation. ASMEDIA garantit la qualité invariable du produit lors de la vente dans l'emballage d'origine fermé. Il ne peut cependant en découler de garantie implicite ou formelle. Les conditions de mise en œuvre doivent être respectées. Des facteurs différant de la norme, comme par exemple, les conditions climatiques, la nature ou l'état du support, les techniques de mise en œuvre, les mélanges non recommandés, les temps de séchage non respectés et d'autres éléments peuvent influencer l'efficacité du produit à court comme à long terme. Le fabricant n'assume pas les risques de cet ordre. En cas de litige, quel qu'il soit, la responsabilité d'ASMEDIA ne peut être engagée que dans le cas où une assistance technique permanente d'ASMEDIA a été préalablement négociée, acceptée par les deux parties et mise en place sur le site de l'utilisateur du produit, permettant le contrôle du respect des procédures d'application définies d'un commun accord entre le fabricant et l'utilisateur.

Chapitre 5 ♦ Fiche Technique **S28** ♦ Rév. 2017/2

Le *STARPLAST Parking* Réf. 1607.xxxx est une masse plastique à deux composants (masse plastique et catalyseur), sans solvant, à base de résine métacrylique. Le *STARPLAST* est un produit à séchage rapide destiné à la

réalisation de sols nécessitant une mise en service quelques heures après l'intervention, en particulier les rampes d'accès.

PROPRIÉTÉS

- Fortement antidérapant
- Résistant aux intempéries et à l'abrasion due aux pneus
- Résistant aux agents chimiques utilisés contre le gel et aux produits de nettoyage

MODE D'APPLICATION

- Sur béton : Support propre, sec, dégraissé, sans laitance et présentant une bonne cohésion de surface ; préparation mécanique et dépoussiérage avec un aspirateur industriel.

Primaire STARPLAST pour béton :

Catalyseur = **2.50%** / A

- Pour une température ambiante de 15 à 20°C, ajouter 200 g de Catalyseur 1614.1002 pour 8 kg de Primaire STARPLAST (dosage à minorer quand la température ambiante augmente).
- Homogénéiser le Primaire STARPLAST, puis mélanger soigneusement les deux composants durant 1 minute environ (mélangeur à variateur, 300 – 400 t/min.) et appliquer rapidement le mélange au rouleau (la réaction de polymérisation débute dès l'ajout du catalyseur).

Sur support bitumineux : Support propre, sec et exempt d'huile et de vieille signalisation
Le STARPLAST s'applique sans primaire à l'aide d'une spatule ou d'une racle.

Application du revêtement :

Catalyseur = **0.85%** / A

- Pour une température ambiante de 15 à 20°C, ajouter le Catalyseur 1614.1002 aux 14 kg de STARPLAST (dosage à minorer quand la température ambiante augmente).

Dosage : 120 g de Catalyseur 1614.1002 pour 14 kg de STARPLAST

- Homogénéiser le STARPLAST, puis mélanger soigneusement les deux composants durant 1 minute environ (mélangeur à variateur, 300 – 400 t/min.) et appliquer rapidement le mélange (la réaction de polymérisation débute dès l'ajout du catalyseur).

Contre-indications : nouvel asphalte (prévoir un lavage par jet d'eau à haute pression), tapis en asphalte avec imprégnation contenant du goudron.

Remarques :

- Il est conseillé de baisser de 15% la quantité de catalyseur dès 25°C et jusqu'à 30% au-dessus de 30°C.
- Travailler dans des zones suffisamment ventilées.
- Nettoyer rapidement les outils.
- La longévité du revêtement dépend des épaisseurs et des contraintes mécaniques appliquées.

Conditions : Température de l'air, du support et du produit comprise entre 10°C et 30°C et humidité relative inférieure à 75%. La température du support doit être au moins de 5°C au-dessus du point de rosée.

CONSUMMATION

Antidérapant structuré (raclette crantées) : 3 à 4 kg/m²

CARACTÉRISTIQUES à 20°C

- | | | |
|--|---|--|
| - Aspect | : | rugueux mat |
| - Viscosité | : | 300 poises |
| - Densité | : | 1.90 kg/lit |
| - COV | : | 0% |
| - Pot-life | : | 5 à 10 minutes |
| - Conservation (Bidons non ouverts) | : | 6 mois |
| - Stockage | : | entre 15 et 25°C, à l'abri de l'humidité et des UV |
| - Précautions d'utilisation | : | voir les Fiches de Données de Sécurité |

CONDITIONNEMENT

- | | | |
|----------------------|---|---|
| - Primaire 1607.0001 | : | Bidons de 8 kg (+ catalyseur livré séparément) |
| - Finition | : | Bidons de 14 kg (+ catalyseur livré séparément) |

IMPORTANT :

L'utilisateur doit préalablement contrôler si le produit est conforme et convient à l'utilisation envisagée, ASMEDIA PEINTURES & RÉSINES S.A., ci-après ASMEDIA, n'assume pas les conséquences pouvant survenir suite à une mauvaise préconisation. ASMEDIA garantit la qualité invariable du produit lors de la vente dans l'emballage d'origine fermé. Il ne peut cependant en découler de garantie implicite ou formelle. Les conditions de mise en œuvre doivent être respectées. Des facteurs différant de la norme, comme par exemple, les conditions climatiques, la nature ou l'état du support, les techniques de mise en œuvre, les mélanges non recommandés, les temps de séchage non respectés et d'autres éléments peuvent influencer l'efficacité du produit à court comme à long terme. Le fabricant n'assume pas les risques de cet ordre. En cas de litige, quel qu'il soit, la responsabilité d'ASMEDIA ne peut être engagée que dans le cas où une assistance technique permanente d'ASMEDIA a été préalablement négociée, acceptée par les deux parties et mise en place sur le site de l'utilisateur du produit, permettant le contrôle du respect des procédures d'application définies d'un commun accord entre le fabricant et l'utilisateur.

Le *Vitrificateur PU* est un vernis à l'eau, à base polyuréthane-acrylique à 2 composants présentant, après séchage, une très bonne tenue aux UV ainsi qu'une forte résistance chimique et mécanique.

Le *Vitrificateur PU* peut s'appliquer en intérieur sur de nombreux supports : résines époxy / PU, fonds minéraux, bois ...

- PROPRIETES**
- très bonne résistance à la rayure et à l'abrasion
 - séchage rapide
 - bel aspect tendu

- MODE D'APPLICATION**
- Préparation du support, selon le type d'application :
 - Support propre, sec, non gras et présentant une bonne cohésion de surface.

100 g de B pour 1 kg de A

- Vitrificateur Partie A (1195.4625) + Partie B (1195.4629) = 10 + 0,5 en poids ou volume
- Homogénéiser chaque constituant, puis mélanger soigneusement les 2 composants pendant environ 3 minutes (mélangeur à variateur, 300 – 400 t/min.) jusqu'à obtention d'une pâte homogène, verser le mélange dans un récipient propre et homogénéiser à nouveau.
- Application : appliquer 2 à 3 couches de Vitrificateur au rouleau ou au pistolet. Le type de rouleau, la méthode d'application ainsi que le nombre de poseurs influent fortement sur le rendu final.

Remarques :

- Vérifier la compatibilité et le délai entre couches avant l'application sur des résines.
- Sur supports poreux, diluer jusqu'à 30% avec de l'eau.
- L'humidité du bois ne doit pas dépasser 15%.
- Pour obtenir un rendu parfait sur bois, appliquer trois couches en ponçant légèrement (320) entre celles-ci.
- Attention, poncer les bois préalablement traités.

Conditions : Température de l'air, du support et du produit comprise entre 10°C et 30°C et humidité relative inférieure à 75%. La température du support doit être au moins de 5°C au-dessus du point de rosée.

- CONSOMMATION**
- environ 100 g/ m² par couche

CARACTÉRISTIQUES A+B à 20°C

- Aspect : Mat
- Densité : 1,03 ± 0,05 kg/lit
- Extrait sec : 32 %
- COV : 3,5 % en masse (36,1 g/lit)
- Point d'éclair : > 100 °C
- Pot-life : 3 heures
- Séchage (à l'air ambiant) :
- Hors poussière : 60 minutes
- Sec en surface / recouvrable : 24 heures
- Dilution et nettoyage des outils : eau
- Conservation : VITRIFICATEUR Partie A : 1 an
DURCISSEUR Partie B : 6 mois
- Stockage (Parties A et B) : entre 15 et 25°C, à l'abri de l'humidité et des UV
- Précautions d'utilisation : voir les Fiches de Données de Sécurité

- CONDITIONNEMENT**
- Kits de 5.25 kg A+B : A = 5 kg + B = 0.25 kg

IMPORTANT :

L'utilisateur doit préalablement contrôler si le produit est conforme et convient à l'utilisation envisagée, ASMEDIA PEINTURES & RÉSINES S.A., ci-après ASMEDIA, n'assume pas les conséquences pouvant survenir suite à une mauvaise préconisation. ASMEDIA garantit la qualité invariable du produit lors de la vente dans l'emballage d'origine fermé. Il ne peut cependant en découler de garantie implicite ou formelle. Les conditions de mise en œuvre doivent être respectées. Des facteurs différant de la norme, comme par exemple, les conditions climatiques, la nature ou l'état du support, les techniques de mise en œuvre, les mélanges non recommandés, les temps de séchage non respectés et d'autres éléments peuvent influencer l'efficacité du produit à court comme à long terme. Le fabricant n'assume pas les risques de cet ordre. En cas de litige, quel qu'il soit, la responsabilité d'ASMEDIA ne peut être engagée que dans le cas où une assistance technique permanente d'ASMEDIA a été préalablement négociée, acceptée par les deux parties et mise en place sur le site de l'utilisateur du produit, permettant le contrôle du respect des procédures d'application définies d'un commun accord entre le fabricant et l'utilisateur.

L'**ACCÉLÉRATEUR 901** (Réf. 4613.9901) est destiné aux systèmes époxy sans solvant, il permet d'augmenter la vitesse de réaction de la plupart de nos systèmes **MEDIAPOX** (à l'exception des **MEDIAPOX à l'eau**) en addition

ou en remplacement d'une partie du durcisseur 4613.9757, 4613.9509 ou 4613.9256.

Le temps de séchage après application peut ainsi être diminué de 20 à 40%, de même que le pot-life.

MODE D'APPLICATION

Dosage :

- Selon les conditions du chantier et la vitesse de séchage désirée, la quantité adéquate d'accélérateur peut varier **entre 5% et 10%**, **calculée sur la quantité normale de durcisseur**.

Préparation du produit :

- Brasser et peser soigneusement la partie A
- Calculer la quantité normale de durcisseur approprié (voir l'étiquette sur le bidon de partie A ou se référer à sa fiche technique) et en retrancher 5 à 10% selon le dosage choisi. Cette quantité sera remplacée par l'accélérateur.
- Ajouter le durcisseur à la partie A puis mélanger soigneusement les 2 composants pendant environ 3 minutes (mélangeur à variateur, 300 – 400 t/min.) jusqu'à obtention d'une pâte homogène, verser le mélange dans un récipient propre et homogénéiser à nouveau.
- Ajouter la quantité d'accélérateur : 5 à 10% selon le dosage choisi.
- Mélanger comme ci-dessus et utiliser immédiatement.

ATTENTION !

- **N'ajouter l'ACCELERATEUR 901 que pour la quantité de résine à appliquer immédiatement, car le produit accéléré n'est utilisable que durant quelques minutes : le pot-life peut fortement se réduire pour des taux d'accélérateur voisins de 10%.**
- **L'ACCELERATEUR 901 a été formulé afin d'éviter un ralentissement trop important de la prise dans des conditions de température en-dessous de la normale (10-15 °C). Une utilisation à fort pourcentage à température normale risque de provoquer une prise trop rapide et peut à terme fragiliser le produit final.**
- **L'ACCELERATEUR 901 peut en outre sensibiliser le produit à certains éclairages, d'où un jaunissement possible de la teinte.**

CARACTÉRISTIQUES à 20°C

| | | |
|-----------------------------|---|---|
| - Aspect | : | liquide visqueux jaunâtre |
| - Densité | : | 1.01 +/- 0.04 kg/lit |
| - COV | : | 0 % |
| - Viscosité | : | 3000 +/- 1000 mPa.s |
| - Nettoyage des outils | : | diluant n°2 |
| - Conservation | : | 1 an (Bidons non ouverts) |
| - Stockage | : | entre 15 et 25 °C, à l'abri de l'humidité et des UV |
| - Précautions d'utilisation | : | voir la Fiche de Données de Sécurité |

CONDITIONNEMENT

- Bidons de 1 et 5 kg

IMPORTANT :

L'utilisateur doit préalablement contrôler si le produit est conforme et convient à l'utilisation envisagée, ASMEDIA PEINTURES & RÉSINES S.A., ci-après ASMEDIA, n'assume pas les conséquences pouvant survenir suite à une mauvaise préconisation. ASMEDIA garantit la qualité invariable du produit lors de la vente dans l'emballage d'origine fermé. Il ne peut cependant en découler de garantie implicite ou formelle. Les conditions de mise en œuvre doivent être respectées. Des facteurs différant de la norme, comme par exemple, les conditions climatiques, la nature ou l'état du support, les techniques de mise en œuvre, les mélanges non recommandés, les temps de séchage non respectés et d'autres éléments peuvent influencer l'efficacité du produit à court comme à long terme. Le fabricant n'assume pas les risques de cet ordre. En cas de litige, quel qu'il soit, la responsabilité d'ASMEDIA ne peut être engagée que dans le cas où une assistance technique permanente d'ASMEDIA a été préalablement négociée, acceptée par les deux parties et mise en place sur le site de l'utilisateur du produit, permettant le contrôle du respect des procédures d'application définies d'un commun accord entre le fabricant et l'utilisateur.

Chapitre 5 ♦ Fiche Technique **S20** ♦ Rév. 2017/2