

## Polyuréthane monocomposant & Epoxy

**MEDIATAN® 703 / 705**  
Résines souples d'injection

1195.0703/5  
**I01**

**Polyuréthanes monocomposants** souples pour **injections**, destinés à stopper les arrivées d'eau sur supports nécessitant une étanchéité souple à long terme (joints...).

**MEDIATAN® 710**  
Résine d'injection

1195.0710  
**I02**

**Polyuréthane monocomposant** pour **injections**, sans solvant, à très faible viscosité et à coefficient d'expansion élevé.

**MEDIAPOX® 52**

4003.0052  
**I03**

Résine **époxy sans solvant**, à basse viscosité, pour injections et resolidarisation. Sert également de liant et de colle.

## Adjuvants

**Accélérateur 1614.0042**

**I04**

**Accélérateur** pour résines d'injection MEDIATAN.

**MEDIATAN® STOP-ADIANT**

1643.7017  
**I05**

**Monocomposant** pour nettoyage de systèmes d'**injection**.

## Matériel

**Tuyaux d'injection**  
**enterrée**

**I06**

**Aiguilles...**

### IMPORTANT :

L'utilisateur doit préalablement contrôler si le produit est conforme et convient à l'utilisation envisagée, ASMEDIA PEINTURES & RÉSINES S.A., ci-après ASMEDIA, n'assume pas les conséquences pouvant survenir suite à une mauvaise préconisation. ASMEDIA garantit la qualité invariable du produit lors de la vente dans l'emballage d'origine fermé. Il ne peut cependant en découler de garantie implicite ou formelle. Les conditions de mise en œuvre doivent être respectées. Des facteurs différant de la norme, comme par exemple, les conditions climatiques, la nature ou l'état du support, les techniques de mise en œuvre, les mélanges non recommandés, les temps de séchage non respectés et d'autres éléments peuvent influencer l'efficacité du produit à court comme à long terme. Le fabricant n'assume pas les risques de cet ordre. En cas de litige, quel qu'il soit, la responsabilité d'ASMEDIA ne peut être engagée que dans le cas où une assistance technique permanente d'ASMEDIA a été préalablement négociée, acceptée par les deux parties et mise en place sur le site de l'utilisateur du produit, permettant le contrôle du respect des procédures d'application définies d'un commun accord entre le fabricant et l'utilisateur.

Chapitre 3 ♦ Fiches Techniques I ♦ Rév. 2017/2

Les *MEDIATAN 703 & 705* sont des résines polyuréthane monocomposant pour injections, polymérisant en présence d'humidité.

Les *MEDIATAN 703 & 705* se différencient par la couleur et la viscosité avant injection : la *703* (rouge) est la plus visqueuse, la *705* (verte) la plus liquide.

Les *MEDIATAN 703 & 705* sont des résines destinées à stopper les arrivées d'eau tout en conservant une certaine souplesse après polymérisation.

## PROPRIÉTÉS

- Polymérisation en présence d'eau ou d'humidité
- Souplesse après polymérisation
- Bonne adhérence au béton

## MODE D'APPLICATION

Injections obligatoirement réalisées par des entreprises spécialisées, avec matériel adapté (pompes et aiguilles, nous consulter).

### Préparation du produit :

- Homogénéiser soigneusement le produit avant injection.

### Remarque :

- Il est possible d'accélérer la réaction (fiche technique I04, Accélérateur 1614.0042) .

Conditions : Température de l'air, du support et du produit comprise entre 10°C et 30°C et humidité relative inférieure à 75%. La température du support doit être au moins de 5°C au-dessus du point de rosée.

## CARACTÉRISTIQUES

à 20°C

- |                             |   |  |
|-----------------------------|---|--|
| - Densité                   | : | 1.06 ± 0.02 kg/lit   |
| - Viscosité MEDIATAN 703    | : | 5'500 ± 1'000 mPa.s Brookfield Rv4/20  |
| - Viscosité MEDIATAN 705    | : | 3'000 ± 500 mPa.s Brookfield Rv4/20  |
| - COV                       | : | < 5% (< 50 g/L)  |
| - Temps de réaction         | : | sans catalyseur : env. 5 à 60 min.<br>avec catalyseur : env. 1 à 15 min.<br>(selon température et hygrométrie) |
| - Sec au toucher            | : | env. 30 à 120 minutes<br>(selon température et hygrométrie)  |
| - Polymérisation complète   | : | env. 24 heures   |
| - Adhérence au support      | : | 1.0 à 1.2 MPa  |
| - Coefficient d'expansion   | : | 3 à 9 fois (selon pression et température)   |
| - Mousse obtenue            | : | ~ 80% de cellules fermées  |
| - Nettoyage                 | : | Diluant n°1 1671.7276  |
| - Conservation              | : | 6 mois   |
| (Bidons non ouverts)        |   |  |
| - Stockage                  | : | entre 15 et 25°C, à l'abri de l'humidité et des UV   |
| - Précautions d'utilisation | : | voir les Fiches de Données de Sécurité   |

## CONDITIONNEMENT

- Emb. plastique sous azote de **6 kg**

### **IMPORTANT :**

L'utilisateur doit préalablement contrôler si le produit est conforme et convient à l'utilisation envisagée, ASMEDIA PEINTURES & RÉSINES S.A., ci-après ASMEDIA, n'assume pas les conséquences pouvant survenir suite à une mauvaise préconisation. ASMEDIA garantit la qualité invariable du produit lors de la vente dans l'emballage d'origine fermé. Il ne peut cependant en découler de garantie implicite ou formelle. Les conditions de mise en œuvre doivent être respectées. Des facteurs différant de la norme, comme par exemple, les conditions climatiques, la nature ou l'état du support, les techniques de mise en œuvre, les mélanges non recommandés, les temps de séchage non respectés et d'autres éléments peuvent influencer l'efficacité du produit à court comme à long terme. Le fabricant n'assume pas les risques de cet ordre. En cas de litige, quel qu'il soit, la responsabilité d'ASMEDIA ne peut être engagée que dans le cas où une assistance technique permanente d'ASMEDIA a été préalablement négociée, acceptée par les deux parties et mise en place sur le site de l'utilisateur du produit, permettant le contrôle du respect des procédures d'application définies d'un commun accord entre le fabricant et l'utilisateur.

Le *MEDIATAN 710* est un polyuréthane monocomposant pour injections, sans solvant, à faible viscosité et à coefficient d'expansion élevé, polymérisant en présence d'humidité.

Le *MEDIATAN 710* est destiné à stopper temporairement les arrivées d'eau avant application d'un système complet d'étanchéité du type *MEDIATAN 360 / 361*.

## PROPRIÉTÉS

- Sans solvant
- Polymérisation en présence d'eau ou d'humidité
- Faible viscosité
- Coefficient d'expansion élevé
- Bonne adhérence au béton

## MODE D'APPLICATION

Injections obligatoirement réalisées par des entreprises spécialisées, avec matériel adapté (pompes et aiguilles, nous consulter).

### Préparation du produit :

- Homogénéiser soigneusement le MEDIATAN 710 (1195.0710) avant utilisation.

### Remarque :

- Il est possible d'accélérer la réaction (fiche technique I04, Accélérateur 1614.0042) .

Conditions : Température de l'air, du support et du produit comprise entre 10°C et 30°C et humidité relative inférieure à 75%. La température du support doit être au moins de 5°C au-dessus du point de rosée.

## CARACTÉRISTIQUES à 20°C

- |  |   |  |
|--|---|--|
| - Densité                              | : | 1.12 ± 0.02 kg/lit   |
| - Viscosité Brookfield Rv4/20          | : | 1'100 ± 400 mPa.s  |
| - COV                                  | : | 0 %  |
| - Temps de réaction                    | : | sans catalyseur : env. 2 à 15 min.<br>avec catalyseur : env. 0.5 à 10 min.<br>(selon température et hygrométrie) |
| - Sec au toucher                       | : | env. 30 à 50 minutes<br>(selon température et hygrométrie)   |
| - Polymérisation complète              | : | env. 24 heures   |
| - Résistance au choc thermique         | : | 200°C (ponctuel)   |
| - Adhérence au support                 | : | 1.0 à 1.2 MPa  |
| - Coefficient d'expansion              | : | 5 à 25 fois (selon pression et température)  |
| - Allongement à rupture                | : | ~ 10%  |
| - Mousse obtenue                       | : | ~ 85% de cellules fermées  |
| - Nettoyage                            | : | Diluant n°1 1671.7276  |
| - Conservation<br>(Bidons non ouverts) | : | 6 mois   |
| - Stockage                             | : | entre 15 et 25°C, à l'abri de l'humidité et des UV   |
| - Précautions d'utilisation            | : | voir la Fiche de Données de Sécurité   |

## CONDITIONNEMENT

Sur commande spéciale :

- Emb. plastique sous azote de **6 kg**
- Emb. plastique sous azote de **14 kg**
- Emb. plastique sous azote de **30 kg** (sur commande)

## IMPORTANT :

L'utilisateur doit préalablement contrôler si le produit est conforme et convient à l'utilisation envisagée, ASMEDIA PEINTURES & RÉSINES S.A., ci-après ASMEDIA, n'assume pas les conséquences pouvant survenir suite à une mauvaise préconisation. ASMEDIA garantit la qualité invariable du produit lors de la vente dans l'emballage d'origine fermé. Il ne peut cependant en découler de garantie implicite ou formelle. Les conditions de mise en œuvre doivent être respectées. Des facteurs différant de la norme, comme par exemple, les conditions climatiques, la nature ou l'état du support, les techniques de mise en œuvre, les mélanges non recommandés, les temps de séchage non respectés et d'autres éléments peuvent influencer l'efficacité du produit à court comme à long terme. Le fabricant n'assume pas les risques de cet ordre. En cas de litige, quel qu'il soit, la responsabilité d'ASMEDIA ne peut être engagée que dans le cas où une assistance technique permanente d'ASMEDIA a été préalablement négociée, acceptée par les deux parties et mise en place sur le site de l'utilisateur du produit, permettant le contrôle du respect des procédures d'application définies d'un commun accord entre le fabricant et l'utilisateur.

Chapitre 3 ♦ Fiche Technique **I02** ♦ Rév. 2017/2

Le **MEDIAPOX 52** est un époxy bi-composants sans solvant, destiné aux injections de fissures et à la consolidation de structures.

Le **MEDIAPOX 52** sert de masse de remplissage pénétrante liquide, ou de liant et de colle pour reconstituer le monolithisme des structures en béton.

Applications principales :

- traitement par injection des fissures inertes (microfissures, fissures de retrait, etc.)
- re-solidarisation de zones endommagées ou friables.

**PROPRIÉTÉS**

- Grande fluidité, sans solvant
- Excellente adhérence au béton, ciment, etc.
- Bonne pénétration dans le support par capillarité

**MODE D'APPLICATION**

Injections obligatoirement réalisées par des entreprises spécialisées, avec matériel adapté, tel que pompes d'injection sous pression avec aiguilles adaptées.

Le **MEDIAPOX 52** s'utilise en milieu sec et non gras. Pour les supports humides, nous consulter.

Préparation du produit :

500 g de B pour 1 kg de A

- Partie A **MEDIAPOX 52** (4003.0052) + Partie B Durcisseur (4613.9757) = 2 + 1 en poids.
- Homogénéiser chaque constituant, puis mélanger soigneusement les 2 composants pendant environ 3 minutes (mélangeur à variateur, 300 – 400 t/min.) jusqu'à obtention d'une pâte homogène, verser le mélange dans un récipient propre et homogénéiser à nouveau.

Remarque :

- De par sa faible traction sur le support lors de la polymérisation, le **MEDIAPOX 52** est aussi largement utilisé comme primaire sur surfaces fragiles avant application d'une finition 2 composants, nous consulter.

Conditions : Température de l'air, du support et du produit comprise entre 10°C et 30°C et humidité relative inférieure à 75%. La température du support doit être au moins de 5°C au-dessus du point de rosée.

**CARACTÉRISTIQUES A+B**  
à 20°C

- |                                 |   |   |  |
|---------------------------------|---|---|--|
| - Densité                       | : | 1.07 +/- 0.05 kg/lit                                      |  |
| - Viscosité DIN4                | : | 1'15" +/- 10"   |  |
| - COV (Confédération suisse)    | : | 0 % en masse selon OCOV, 1997                             |  |
| - COV (UE/CE)                   | : | < 10% (< 100 g/lit) selon Directive COV 2004/42           |  |
| - Pot-life                      | : | 20 à 30 minutes   |  |
| - Séchage                       | : | ~ 10 heures   |  |
| - Polymérisation complète       | : | ~ 48 heures   |  |
| - Adhérence au support          | : | 30 bars (mais toujours supérieure à la cohésion du béton) |  |
| - Propriétés électromagnétiques | : | Inerte  |  |
| - Nettoyage                     | : | Diluant n°2   |  |
| - Conservation                  | : | <b>MEDIAPOX 52</b> Partie A : 2 ans                       |  |
| (Bidons non ouverts)            | : | <b>DURCISSEUR</b> Partie B : 1 an                         |  |
| - Stockage (Parties A et B)     | : | entre 15 et 25°C, à l'abri de l'humidité et des UV        |  |
| - Précautions d'utilisation     | : | voir les Fiches de Données de Sécurité                    |  |

**CONDITIONNEMENT**

Sur commande spéciale :

- |                |   |                       |                         |
|----------------|---|-----------------------|-------------------------|
| - Kit 3 kg A+B | : | A = 2 kg (emb. métal) | + B = 1 kg (emb. métal) |
| - Kit 9 kg A+B | : | A = 6 kg (emb. métal) | + B = 3 kg (emb. métal) |

**IMPORTANT :**

L'utilisateur doit préalablement contrôler si le produit est conforme et convient à l'utilisation envisagée, **ASMEDIA PEINTURES & RÉSINES S.A.**, ci-après **ASMEDIA**, n'assume pas les conséquences pouvant survenir suite à une mauvaise préconisation. **ASMEDIA** garantit la qualité invariable du produit lors de la vente dans l'emballage d'origine fermé. Il ne peut cependant en découler de garantie implicite ou formelle. Les conditions de mise en œuvre doivent être respectées. Des facteurs différenciant de la norme, comme par exemple, les conditions climatiques, la nature ou l'état du support, les techniques de mise en œuvre, les mélanges non recommandés, les temps de séchage non respectés et d'autres éléments peuvent influencer l'efficacité du produit à court comme à long terme. Le fabricant n'assume pas les risques de cet ordre. En cas de litige, quel qu'il soit, la responsabilité d'**ASMEDIA** ne peut être engagée que dans le cas où une assistance technique permanente d'**ASMEDIA** a été préalablement négociée, acceptée par les deux parties et mise en place sur le site de l'utilisateur du produit, permettant le contrôle du respect des procédures d'application définies d'un commun accord entre le fabricant et l'utilisateur.

L'**ACCÉLÉRATEUR 1614.0042** permet d'augmenter très sensiblement la vitesse de réaction des systèmes d'injection polyuréthane **MEDIATAN**® série 700 (703, 705, 710) polymérisant en présence d'humidité.

L'**ACCÉLÉRATEUR 1614.0042** possède une efficacité élevée et peut s'utiliser en cas de fortes arrivées d'eau, il faudra dans ce cas privilégier la résine **MEDIATAN 710**.

## MODE D'APPLICATION

### Dosage :

- Selon les conditions du chantier (proportion d'eau, température, pression, etc.), la quantité adéquate d'accélérateur peut varier entre 1 et 2%. Le plus souvent, une adjonction de 1% est adaptée (correspond à 60 grammes d'ACCÉLÉRATEUR 1614.0042 pour 6 kg de résine d'injection).

### Préparation du produit :

- Ajouter la quantité désirée d'ACCÉLÉRATEUR 1614.0042.
- Mélanger énergiquement.
- Utiliser immédiatement.

### **ATTENTION !**

- **N'ajouter l'ACCELERATEUR que pour la quantité de résine immédiatement utilisée, car le produit accéléré n'est utilisable que durant quelques minutes.**
- **Procéder ensuite rapidement au nettoyage du matériel ayant été en contact avec la résine (pompe, tuyaux,...).**

**Conditions :** Température de l'air, du support et du produit comprise entre 10°C et 30°C et humidité relative inférieure à 75%. La température du support doit être au moins de 5°C au-dessus du point de rosée.

## CARACTÉRISTIQUES à 20°C

- |                             |   |  |
|-----------------------------|---|--|
| - Densité                   | : | 1.04 +/- 0.02 kg/lit                               |
| - COV                       | : | 0 %  |
| - Conservation              | : | 1 an (Bidons non ouverts)                          |
| - Stockage                  | : | entre 15 et 25°C, à l'abri de l'humidité et des UV |
| - Précautions d'utilisation | : | voir la Fiche de Données de Sécurité               |

## CONDITIONNEMENT

- Flacon de 1 kg.

### **IMPORTANT :**

L'utilisateur doit préalablement contrôler si le produit est conforme et convient à l'utilisation envisagée, ASMEDIA PEINTURES & RÉSINES S.A., ci-après ASMEDIA, n'assume pas les conséquences pouvant survenir suite à une mauvaise préconisation. ASMEDIA garantit la qualité invariable du produit lors de la vente dans l'emballage d'origine fermé. Il ne peut cependant en découler de garantie implicite ou formelle. Les conditions de mise en œuvre doivent être respectées. Des facteurs différant de la norme, comme par exemple, les conditions climatiques, la nature ou l'état du support, les techniques de mise en œuvre, les mélanges non recommandés, les temps de séchage non respectés et d'autres éléments peuvent influencer l'efficacité du produit à court comme à long terme. Le fabricant n'assume pas les risques de cet ordre. En cas de litige, quel qu'il soit, la responsabilité d'ASMEDIA ne peut être engagée que dans le cas où une assistance technique permanente d'ASMEDIA a été préalablement négociée, acceptée par les deux parties et mise en place sur le site de l'utilisateur du produit, permettant le contrôle du respect des procédures d'application définies d'un commun accord entre le fabricant et l'utilisateur.

Chapitre 3 ♦ Fiche Technique **I04** ♦ Rév. 2017/2

Le *STOP-ADIANT* est une résine non-réactive de type polyuréthane monocomposant. Le *STOP-ADIANT* permet de nettoyer et laver les systèmes complets d'injection (tuyaux, raccords, pompes) et de les préserver jusqu'à réutilisation future.

Le *STOP-ADIANT* est également utilisé pour purger la résine polyuréthane (généralement *MEDIATAN 705* ou *710*) dans les tuyaux d'injection *MEDIATAN* (fiche technique I06) et les remplir d'un produit inerte jusqu'à réutilisation future.

---

**PROPRIÉTÉS**

- Sans solvant
- Très faible viscosité

---

**MODE D'APPLICATION**

- Injections obligatoirement réalisées par des entreprises spécialisées, avec matériel adapté (pompes et aiguilles, nous consulter).
- Le *STOP-ADIANT* est utilisé pour préserver le système d'injection *MEDIATAN*, pour des injections répétitives sur le long terme.

Conditions : Température de l'air, du support et du produit comprise entre 10°C et 30°C et humidité relative inférieure à 75%. La température du support doit être au moins de 5°C au-dessus du point de rosée.

---

**CARACTÉRISTIQUES à 20°C**

- Densité	:	0.78 ± 0.02 kg/lit
- COV	:	0 %
- Conservation (Bidons non ouverts)	:	1 an
- Stockage	:	entre 15 et 25°C, à l'abri de l'humidité et des UV
- Précautions d'utilisation	:	voir la Fiche de Données de Sécurité

---

**CONDITIONNEMENT**

- Emb. plastique de **6 kg**

**IMPORTANT :**

L'utilisateur doit préalablement contrôler si le produit est conforme et convient à l'utilisation envisagée, ASMEDIA PEINTURES & RÉSINES S.A., ci-après ASMEDIA, n'assume pas les conséquences pouvant survenir suite à une mauvaise préconisation. ASMEDIA garantit la qualité invariable du produit lors de la vente dans l'emballage d'origine fermé. Il ne peut cependant en découler de garantie implicite ou formelle. Les conditions de mise en œuvre doivent être respectées. Des facteurs différant de la norme, comme par exemple, les conditions climatiques, la nature ou l'état du support, les techniques de mise en œuvre, les mélanges non recommandés, les temps de séchage non respectés et d'autres éléments peuvent influencer l'efficacité du produit à court comme à long terme. Le fabricant n'assume pas les risques de cet ordre. En cas de litige, quel qu'il soit, la responsabilité d'ASMEDIA ne peut être engagée que dans le cas où une assistance technique permanente d'ASMEDIA a été préalablement négociée, acceptée par les deux parties et mise en place sur le site de l'utilisateur du produit, permettant le contrôle du respect des procédures d'application définies d'un commun accord entre le fabricant et l'utilisateur.

Les *tuyaux d'injection MEDIATAN* sont destinés à pouvoir pratiquer des injections répétées dans un ouvrage en béton soumis à des arrivées d'eau.

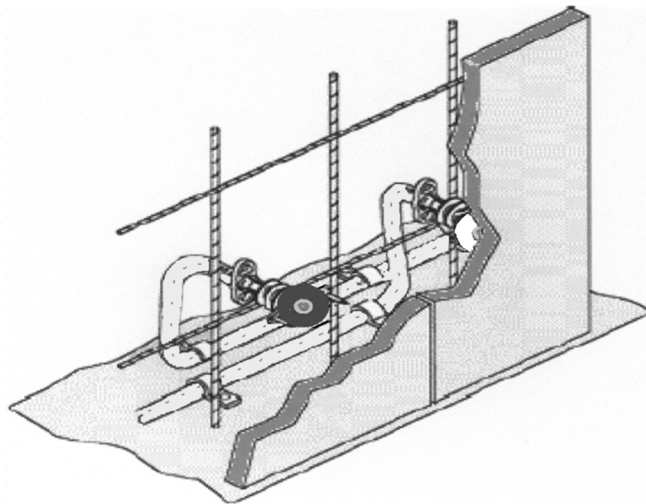
Ces tuyaux à base PVC comportent de fines incisions permettant la diffusion de la résine polyuréthane sous pression lors de l'injection (généralement *MEDIATAN 705*)

tout en évitant la réaction de la résine avec l'eau entrant à l'intérieur du tuyau. Ils peuvent ainsi être réinjectés. Cette possibilité peut être durablement préservée en purgeant avec *STOP-ADIANT* (fiche technique I05)

Les *tuyaux d'injection MEDIATAN* existent en taille standard 12/6mm et, sur commande, en 18/10mm.

**CARACTÉRISTIQUES**

	<b>12/6</b>	<b>18/10</b>
- Matériau	PVC	
- Couleur	Jaune	Gris
- Diamètre intérieur (mm)	6	10
- Diamètre extérieur (mm)	12	18
- Pression minimale d'injection (bars)	0.1	0.2
- Résistance à la pression extérieure (bars)	7.5	6.3
- Longueur maximale à traiter (m)	10	25
- Diamètre de sortie (mm)	6	6
- Poids (g/m)	140	235
- Espacement des cavités (mm)	17-18	20
- Longueur des rouleaux (m)	50	



**IMPORTANT :**

L'utilisateur doit préalablement contrôler si le produit est conforme et convient à l'utilisation envisagée, ASMEDIA PEINTURES & RÉSINES S.A., ci-après ASMEDIA, n'assume pas les conséquences pouvant survenir suite à une mauvaise préconisation. ASMEDIA garantit la qualité invariable du produit lors de la vente dans l'emballage d'origine fermé. Il ne peut cependant en découler de garantie implicite ou formelle. Les conditions de mise en œuvre doivent être respectées. Des facteurs différant de la norme, comme par exemple, les conditions climatiques, la nature ou l'état du support, les techniques de mise en œuvre, les mélanges non recommandés, les temps de séchage non respectés et d'autres éléments peuvent influencer l'efficacité du produit à court comme à long terme. Le fabricant n'assume pas les risques de cet ordre. En cas de litige, quel qu'il soit, la responsabilité d'ASMEDIA ne peut être engagée que dans le cas où une assistance technique permanente d'ASMEDIA a été préalablement négociée, acceptée par les deux parties et mise en place sur le site de l'utilisateur du produit, permettant le contrôle du respect des procédures d'application définies d'un commun accord entre le fabricant et l'utilisateur.

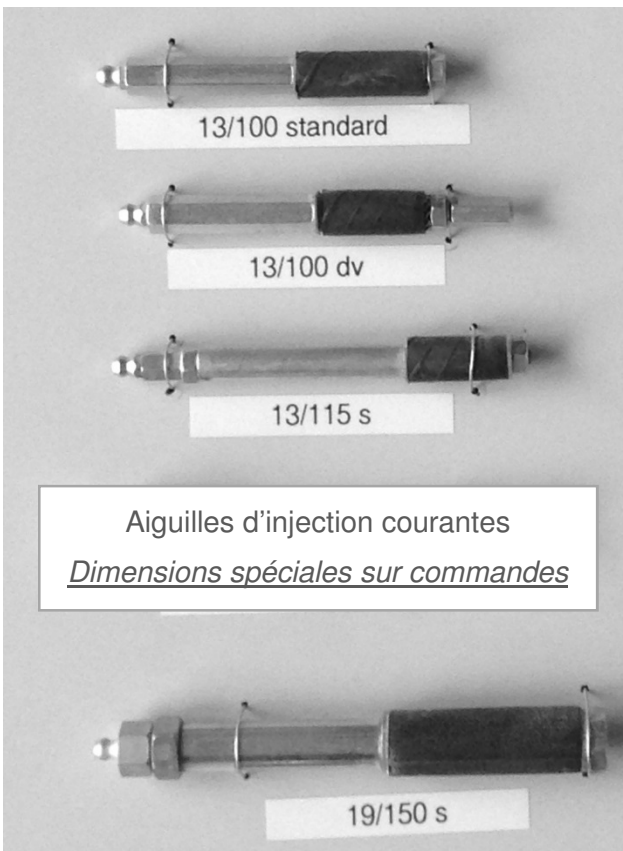
**Pompes d'Injection** R1001 D **Simple piston** & régulateur de pression  
R1002 **Double piston**

**Tuyau d'injection enterrée perforé & tressé** (double épaisseur)  
Long. 100 ml (ou 10 ml monté sur commande)

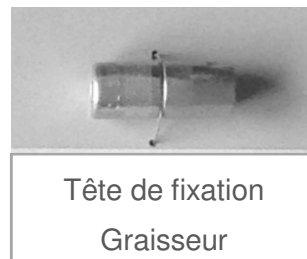


Tuyau d'injection enterré IH 12/6  
Jaune - Avec perforations - Long. 50m  
Noir - Sans perforations - Long. 50m

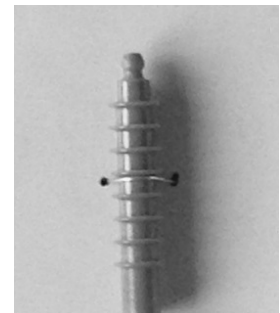
Tête d'injection à  
encastrer VPIH 12/6



Aiguilles d'injection courantes  
Dimensions spéciales sur commandes



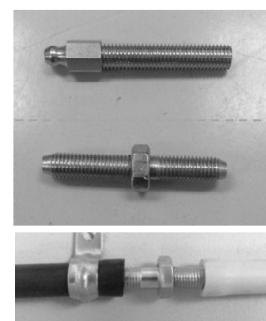
Tête de fixation  
Graisser



Aiguille plastique  
12mm



Agrafe plastique



Tête d'injection  
OPIH 12/6

Vis de jonction  
IH-PH 12/6

**NB :** autre matériel disponibles, merci de nous consulter.