

Etanchéité / Cuvelage à base Polyuréthane

MEDIATAN® 321 <i>Primaire PU rigide</i>	<u>1195.0321</u> W03	Polyuréthane sans solvant, rigide, destiné aux étanchéités de sols, & cuvelages, également utilisable en lissage.
MEDIATAN® 310 <i>Mastic PU</i>	<u>1195.0310</u> W02	Polyuréthane , sans solvant, pour masticage , bouche-porage et ragréage des anfractuosités du béton (pour systèmes MEDIATAN 321, 360, 361...).
MEDIATAN® 360 <i>Membrane PU étanche souple + versions thixo 363/365/361</i>	<u>1195.0360</u> W04	Polyuréthane souple, sans solvant, destiné aux étanchéités de sols et d'éléments circulables (parkings, terrasses), de structures enterrées (cuvelages), etc. Existe en version autolissante (360) ou avec diverses thixotropies, pour des applications en pente (363/365) ou en vertical (361).
MEDIATAN® 380/381 <i>Versions souples des 360/361</i>	<u>1195.0380</u> W09	Polyuréthane assoupli, à couler en couche épaisse

Adjuvants pour MEDIATAN

Accélérateur 1614.0037	W05	Accélérateur pour MEDIATAN séries 300 & 840.
Diluant n°1	W06	Diluant spécifique pour l' imprégnation MEDIATAN.

Etanchéité à base PMMA

Primaire & Mastic 612	W12	Résines MMA pour préparation des supports .
MEDIAPLAST 615 / 618	W13	Résines MMA pour traitement des points particuliers .
MEDIAPLAST 609	W14	Finition teintée autolissante à base MMA.
MEDIAPLAST 603 / 608	W15	Système antidérapant à base MMA.

IMPORTANT :

L'utilisateur doit préalablement contrôler si le produit est conforme et convient à l'utilisation envisagée, ASMEDIA PEINTURES & RÉSINES S.A., ci-après ASMEDIA, n'assume pas les conséquences pouvant survenir suite à une mauvaise préconisation. ASMEDIA garantit la qualité invariable du produit lors de la vente dans l'emballage d'origine fermé. Il ne peut cependant en découler de garantie implicite ou formelle. Les conditions de mise en œuvre doivent être respectées. Des facteurs différant de la norme, comme par exemple, les conditions climatiques, la nature ou l'état du support, les techniques de mise en œuvre, les mélanges non recommandés, les temps de séchage non respectés et d'autres éléments peuvent influencer l'efficacité du produit à court comme à long terme. Le fabricant n'assume pas les risques de cet ordre. En cas de litige, quel qu'il soit, la responsabilité d'ASMEDIA ne peut être engagée que dans le cas où une assistance technique permanente d'ASMEDIA a été préalablement négociée, acceptée par les deux parties et mise en place sur le site de l'utilisateur du produit, permettant le contrôle du respect des procédures d'application définies d'un commun accord entre le fabricant et l'utilisateur.

Chapitre 4 ♦ Fiches Techniques **W** ♦ Rév. 2017/2

Etanchéité

Le **MEDIATAN 321** est un polyuréthane rigide, bi-composants, sans solvant, destiné aux étanchéités de sols, de cuvelages, d'ouvrages enterrés.

Le **MEDIATAN 321** est principalement utilisé en tant que primaire pour l'étanchéité **MEDIATAN**.

PROPRIÉTÉS

- Excellente résistance à la sous-pression (>10 bars, selon cohésion du support)
- Excellente adhérence au support
- Excellente résistance à l'abrasion et aux agents chimiques

MODE D'APPLICATION

200 g de B pour 1 kg de A

Préparation du béton : ponçage ou grenailage pour obtention d'un support suffisamment lisse, propre, sec, sans laitance, non gras, avec une bonne cohésion de surface ; brûlage des fibres éventuelles ; dépoussiérage avec un aspirateur industriel ; ouverture et traitement des fissures.

Imprégnation faisant effet de "blindage" du support :

- Partie A MEDIATAN 321 (1195.0321) + Partie B Durcisseur (1195.7393) = 5+1 en poids. Homogénéiser chaque constituant, puis mélanger soigneusement les 2 composants pendant environ 3 minutes (mélangeur à variateur, 300 – 400 t/min.) jusqu'à obtention d'une pâte homogène, verser le mélange dans un récipient propre et homogénéiser à nouveau. Ajouter 5-8% de Diluant n°1 (1671.7276, fiche technique W06) et mélanger soigneusement.
- Appliquer à la spatule (évent. au rouleau ou au pinceau) en insistant sur la pénétration.

Lissage / revêtement en intérieur (à recouvrir par MEDIATAN 840/841, fiche technique S13, pour une résistance chimique accrue et/ou usage en extérieur) :

Mélanger comme ci-dessus (sans dilution), appliquer une couche épaisse et débuller.

Traitement des défauts du béton : utiliser le MEDIATAN 310 (fiche technique W02).

Etanchéité : appliquer le MEDIATAN 360 ou 361 (fiche technique W03).

Conditions : Température de l'air, du support et du produit comprise entre 10°C et 30°C et humidité relative inférieure à 75%. La température du support doit être au moins de 5°C au-dessus du point de rosée.

CONSOMMATION

- Imprégnation (à diluer) : 0.4 à 0.6 kg/m²
- Lissage : 1.5 à 2.0 kg/m²

CARACTÉRISTIQUES A+B à 20°C

- Densité du mélange : 1.5 +/- 0.05 kg/l
- Viscosité Brookfield : 5500 +/- 1000 mPa.s
- Aspect : beige, satiné
- COV : < 0,2 % (OCOV, 1997) / < 5 g/l (COV 2004/42 UE/CE)
- Pot-life : 30 à 40 minutes
- Polymérisation complète : 5 jours
- Intervalle entre les couches : 6 à 36 heures selon température
- Utilisable : après 2 jours à 20°C, 1 jour à 30°C
- Résistance au choc thermique : 200°C (ponctuel)
- Résistance aux U-V : léger jaunissement
- Résistance à l'abrasion TABER : 2.5 gr/1000^T/8h
- Résistance à la sous-pression : >10 bars
- Adhérence au support : 25-30 bars (toujours supérieure à la cohésion du béton)
- Module d'élasticité : 4750 kg/cm²
- Elongation à la rupture : 3%
- Conservation : MEDIATAN 321 Partie A : 2 ans
DURCISSEUR Partie B : 1 an
- Stockage (Parties A et B) : entre 15 et 25°C, à l'abri de l'humidité et des UV
- Précautions d'utilisation : voir les Fiches de Données de Sécurité

CONDITIONNEMENT

- Kit 1.2 kg A+B : A = 1 kg (emb. métal) + B = 0.2 kg (emb. plastique)
- Kit 6 kg A+B : A = 5 kg (emb. plastique) + B = 1 kg (emb. plastique)
- Sur commande spéciale, dès 600 kg : kits 24 kg A+B (20 + 4)

IMPORTANT :

L'utilisateur doit préalablement contrôler si le produit est conforme et convient à l'utilisation envisagée, ASMEDIA PEINTURES & RÉSINES S.A., ci-après ASMEDIA, n'assume pas les conséquences pouvant survenir suite à une mauvaise préconisation. ASMEDIA garantit la qualité invariable du produit lors de la vente dans l'emballage d'origine fermé. Il ne peut cependant en découler de garantie implicite ou formelle. Les conditions de mise en œuvre doivent être respectées. Des facteurs différant de la norme, comme par exemple, les conditions climatiques, la nature ou l'état du support, les techniques de mise en œuvre, les mélanges non recommandés, les temps de séchage non respectés et d'autres éléments peuvent influencer l'efficacité du produit à court comme à long terme. Le fabricant n'assume pas les risques de cet ordre. En cas de litige, quel qu'il soit, la responsabilité d'ASMEDIA ne peut être engagée que dans le cas où une assistance technique permanente d'ASMEDIA a été préalablement négociée, acceptée par les deux parties et mise en place sur le site de l'utilisateur du produit, permettant le contrôle du respect des procédures d'application définies d'un commun accord entre le fabricant et l'utilisateur.

Le **MEDIATAN 310** est un mastic polyuréthane bi-composants, sans solvant destiné au bouche-porage et au ragréage des anfractuosités du béton pour les systèmes **MEDIATAN 321, 360 et 361**.

Le **MEDIATAN 310** est également utilisé pour le collage de carrelages et le collage d'éléments béton / béton ou béton / métal.

PROPRIÉTÉS

- Thixotrope
- Excellente adhérence au support imprégné
- Excellente résistance à l'abrasion et aux agents chimiques

MODE D'APPLICATION

Mode d'application :

200 g de B pour 1 kg de A

- Après imprégnation du support avec **MEDIATAN 321** (fiche technique W03) ou **MEDIATAN 360** (fiche technique W04).
- Partie A **MEDIATAN 310** (1195.0310) + Partie B Durcisseur (1195.7393) = 5+1 en poids.
- Homogénéiser chaque constituant, puis mélanger soigneusement les 2 composants pendant environ 3 minutes (mélangeur à variateur, 300 – 400 t/min.) jusqu'à obtention d'une pâte homogène.
- Appliquer aux endroits nécessaires (« masticage ») à l'aide d'une spatule.

Etanchéité : appliquer le **MEDIATAN 360** ou **361** (fiche technique W03).

Conditions : Température de l'air, du support et du produit comprise entre 10°C et 30°C et humidité relative inférieure à 75%. La température du support doit être au moins de 5°C au-dessus du point de rosée.

CONSOMMATION

- 0.5 kg/m², variable selon l'état du support

**CARACTÉRISTIQUES A+B
à 20°C**

- Pot-life : 30 à 40 minutes
- Polymérisation complète : 5 jours
- Intervalle entre les couches : 12 à 24 heures
- Aspect : beige, satiné
- Densité : 1.50 +/- 0.05 kg/l
- COV : 0 %
- Résistance au choc thermique : 200°C (ponctuel)
- Résistance à l'abrasion TABER : 1.9 gr/1000^T/8h
- Adhérence au support : 30 bars (toujours supérieure à la cohésion du béton)
- Module d'élasticité : 1,5-2^T/cm²
- Nettoyage : Diluant n°1 1671.7276 (fiche technique W06)
- Conservation : **MEDIATAN 310** Partie A : 2 ans
(Bidons non ouverts) **DURCISSEUR** Partie B : 1 an
- Stockage (Parties A et B) : entre 15 et 25°C, à l'abri de l'humidité et des UV
- Précautions d'utilisation : voir les Fiches de Données de Sécurité

CONDITIONNEMENT

- Kit 1.2 kg A+B : A = 1 kg (emb. métal) + B = 0.2 kg (emb. plastique)
- Kit 3 kg A+B : A = 2.5 kg (emb. métal) + B = 0.5 kg (emb. plastique)
- Sur commande spéciale, dès 600 kg : kits 6 kg A+B (5 + 1)

IMPORTANT :

L'utilisateur doit préalablement contrôler si le produit est conforme et convient à l'utilisation envisagée, ASMEDIA PEINTURES & RÉSINES S.A., ci-après ASMEDIA, n'assume pas les conséquences pouvant survenir suite à une mauvaise préconisation. ASMEDIA garantit la qualité invariable du produit lors de la vente dans l'emballage d'origine fermé. Il ne peut cependant en découler de garantie implicite ou formelle. Les conditions de mise en œuvre doivent être respectées. Des facteurs différant de la norme, comme par exemple, les conditions climatiques, la nature ou l'état du support, les techniques de mise en œuvre, les mélanges non recommandés, les temps de séchage non respectés et d'autres éléments peuvent influencer l'efficacité du produit à court comme à long terme. Le fabricant n'assume pas les risques de cet ordre. En cas de litige, quel qu'il soit, la responsabilité d'ASMEDIA ne peut être engagée que dans le cas où une assistance technique permanente d'ASMEDIA a été préalablement négociée, acceptée par les deux parties et mise en place sur le site de l'utilisateur du produit, permettant le contrôle du respect des procédures d'application définies d'un commun accord entre le fabricant et l'utilisateur.

Chapitre 4 ♦ Fiche Technique **W02** ♦ Rév. 2017/2

Le **MEDIATAN 360** est un polyuréthane bi-composants, souple, autolissant, sans solvant, destiné aux étanchéités : circulables (terrasses, dalles de couverture de parkings, etc.), de structures en béton (voûtes, dômes, etc.), cuvelages

de structures enterrées, d'ouvrages d'art et de trémies routières, bacs de rétention...

Les **361/363/365** ont des thixotropies adaptées aux supports en pente ou en vertical.

PROPRIÉTÉS

- Grande plasticité, bonne résistance à la fissuration
- Résistant à la sous-pression (jusqu'à 10 bars, selon cohésion du support)
- Bonne résistance aux agents chimiques

MODE D'APPLICATION

Préparation du béton : ponçage ou grenailage pour obtention d'un support suffisamment lisse, propre, sec, sans laitance, non gras, avec une bonne cohésion de surface ; brûlage des fibres éventuelles ; dépoussiérage avec un aspirateur industriel ; ouverture et traitement des fissures.

Imprégnation : (ou MEDIATAN 321, fiche technique W03, pour plus de rigidité)

250 g de B pour 1 kg de A

- Partie A MEDIATAN 360 (1195.0360) + Partie B Durcisseur (1195.7393) = 4 + 1 en poids. Homogénéiser chaque constituant, puis mélanger soigneusement les 2 composants pendant environ 3 minutes (mélangeur à variateur, 300 – 400 t/min.) jusqu'à obtention d'une pâte homogène, verser le mélange dans un récipient propre et homogénéiser à nouveau.

- Ajouter 5-8% de Diluant n°1 (1671.7276, fiche technique W06) et mélanger à nouveau, appliquer à la spatule, au rouleau ou au pinceau en insistant sur la pénétration.

Traitement des défauts du béton : utiliser le MEDIATAN 310 (fiche technique W02).

Revêtement intérieur (à recouvrir par MEDIATAN 840/841, fiche technique S13, pour une résistance chimique accrue et/ou usage en extérieur) :

250 g de B pour 1 kg de A

- Partie A MEDIATAN 360/1/3/5 (1195.0360/1/3/5) + Partie B Durcisseur (1195.7393) = 4 + 1 en poids. Mélanger comme ci-dessus, sans aucun ajout (diluants, sable,...).

- Appliquer 1 à 2 couche(s) épaisse(s) et débuller (sauf 361) : MEDIATAN 360 à la spatule crantée n°7 en horizontal, MEDIATAN 363 ou 365 en pentes, MEDIATAN 361 en vertical.

Conditions : Température de l'air, du support et du produit comprise entre 10°C et 30°C et humidité relative inférieure à 75%. La température du support doit être au moins de 5°C au-dessus du point de rosée.

CONSOMMATION

MEDIATAN 360 : 1.5-1.8 kg/m² (1.2 à 1.5 mm), **MEDIATAN 361** : 0.8-1.0 kg/m²

CARACTÉRISTIQUES A+B à 20°C

- Densité du mélange : 1.20 +/- 0.05 kg/lit
- Aspect : gris type RAL 7032, brillant
- Viscosités MEDIATAN 360/3/5 : 3300 / 4500 / 6500 +/- 500 mPa.s (4/20)
- Brookfield MEDIATAN 361 : 140000 +/- 10000 mPa.s (6/10)
- COV : < 0,2 % (OCOV, 1997) / < 5 g/l (COV 2004/42 UE/CE)
- Pot-life : 30 à 40 minutes
- Polymérisation complète : 5 jours
- Intervalle entre les couches : 6 à 24 heures selon température
- Résistance à la sous-pression : 10 bars
- Résistance au choc thermique : 200°C (ponctuel)
- Résistance aux U-V : jaunissement
- Résistance à l'abrasion TABER : 0.77 gr/1000^T/8h
- Adhérence au support : 30 bars (toujours supérieure à la cohésion du béton)
- Module d'élasticité : 120 kg/cm²
- Résistance à la fissuration : en 1 mm d'épaisseur = 0.8 mm
- Elongation à la rupture : 80%
- Conservation : MEDIATAN 360/1/3/5 Partie A : 2 ans
DURCISSEUR Partie B : 1 an
- Stockage (Parties A et B) : entre 15 et 25°C, à l'abri de l'humidité et des UV
- Précautions d'utilisation : voir les Fiches de Données de Sécurité

CONDITIONNEMENT 360/361 - Kit 1 kg A+B : A = 0.8 kg (emb. métal) + B = 0.2 kg (emb. plastique)
 - Kit 2.5 kg A+B : A = 2 kg (emb. métal) + B = 0.5 kg (emb. plastique)
 - Kit 5 kg A+B : A = 4 kg (emb. plastique) + B = 1 kg (emb. plastique)
 - Sur commande spéciale, dès 500 kg : kits 20 kg A+B (16 + 4)

CONDITIONNEMENT 363/365 - Sur commande spéciale, dès 200 kg : kits 5 kg A+B (4 + 1) ou 20 kg A+B (16 + 4)

IMPORTANT :

L'utilisateur doit préalablement contrôler si le produit est conforme et convient à l'utilisation envisagée, ASMEDIA PEINTURES & RÉSINES S.A., ci-après ASMEDIA, n'assume pas les conséquences pouvant survenir suite à une mauvaise préconisation. ASMEDIA garantit la qualité invariable du produit lors de la vente dans l'emballage d'origine fermé. Il ne peut cependant en découler de garantie implicite ou formelle. Les conditions de mise en œuvre doivent être respectées. Des facteurs différant de la norme, comme par exemple, les conditions climatiques, la nature ou l'état du support, les techniques de mise en œuvre, les mélanges non recommandés, les temps de séchage non respectés et d'autres éléments peuvent influencer l'efficacité du produit à court comme à long terme. Le fabricant n'assume pas les risques de cet ordre. En cas de litige, quel qu'il soit, la responsabilité d'ASMEDIA ne peut être engagée que dans le cas où une assistance technique permanente d'ASMEDIA a été préalablement négociée, acceptée par les deux parties et mise en place sur le site de l'utilisateur du produit, permettant le contrôle du respect des procédures d'application définies d'un commun accord entre le fabricant et l'utilisateur.

Le **MEDIATAN 380/381** est un polyuréthane bi-composants très souple et sans solvant. Cette version assouplie du **MEDIATAN 360/361** le destine à des applications spécifiques

dans le domaine de l'étanchéité comme, par exemple, du scellement, la réalisation de joints, ...

PROPRIÉTÉS

- Très grande élasticité
- Forte résistance à la fissuration

MODE D'APPLICATION

Préparation du béton : ponçage ou grenailage pour obtention d'un support suffisamment lisse, propre, sec, sans laitance, non gras, avec une bonne cohésion de surface ; brûlage des fibres éventuelles ; dépoussiérage avec un aspirateur industriel ; ouverture et traitement des fissures.

Imprégnation faisant effet de "blindage" du support :

- Partie A MEDIATAN 321 (1195.0321) + Partie B Durcisseur (1195.7393) = 5 + 1 en poids.
- ou - Partie A MEDIATAN 360 (1195.0360) + Partie B Durcisseur (1195.7393) = 4 + 1 en poids.

Homogénéiser chaque constituant, puis mélanger soigneusement les 2 composants pendant environ 3 minutes (mélangeur à variateur, 300 – 400 t/min.) jusqu'à obtention d'une pâte homogène, verser le mélange dans un récipient propre et homogénéiser à nouveau. Ajouter 5-8% de Diluant n°1 (1671.7276, fiche technique W06) et mélanger soigneusement. Appliquer au rouleau ou au pinceau en insistant sur la pénétration.

- Si besoin de masticage, utiliser le MEDIATAN 310.

Finition MEDIATAN 380 :

200 g de B pour 1 kg de A

- Partie A MEDIATAN 380 (1195.0380) + Partie B Durcisseur (1195.7393) = 5 + 1 en poids. Mélanger comme ci-dessus, sans aucun ajout (diluants, sable,...) et couler le produit.

Conditions : Température de l'air, du support et du produit comprise entre 10°C et 30°C et humidité relative inférieure à 75%. La température du support doit être au moins de 5°C au-dessus du point de rosée.

CARACTÉRISTIQUES A+B

à 20°C

- | | | |
|--------------------------------|---|--|
| - Densité du mélange | : | 1.20 +/- 0.05 kg/l |
| - Aspect | : | gris type RAL 7032 |
| - Viscosité Brookfield | : | Mediatan 380 : 3000 +/- 500 mPa.s (4/20) |
| | : | Mediatan 381 : 130000 +/- 10000 mPa.s (6/10) |
| - COV | : | < 0,1 % (OCOV, 1997) / < 1 g/l (COV 2004/42 UE/CE) |
| - Pot-life | : | 30 à 40 minutes |
| - Polymérisation complète | : | 5 jours |
| - Intervalle entre les couches | : | 6 à 24 heures selon température |
| - Résistance aux U-V | : | jaunissement |
| - Adhérence au support | : | 30 bars (toujours supérieure à la cohésion du béton) |
| - Conservation | : | Partie A : 2 ans |
| | : | (Bidons non ouverts) Partie B : 1 an |
| - Stockage (Parties A et B) | : | entre 15 et 25°C, à l'abri de l'humidité et des UV |
| - Précautions d'utilisation | : | voir les Fiches de Données de Sécurité |

CONDITIONNEMENT

- Kit 6 kg A+B : A = 5 kg (emb. plastique) + B = 1 kg (emb. plastique)

IMPORTANT :

L'utilisateur doit préalablement contrôler si le produit est conforme et convient à l'utilisation envisagée, ASMEDIA PEINTURES & RÉSINES S.A., ci-après ASMEDIA, n'assume pas les conséquences pouvant survenir suite à une mauvaise préconisation. ASMEDIA garantit la qualité invariable du produit lors de la vente dans l'emballage d'origine fermé. Il ne peut cependant en découler de garantie implicite ou formelle. Les conditions de mise en œuvre doivent être respectées. Des facteurs différant de la norme, comme par exemple, les conditions climatiques, la nature ou l'état du support, les techniques de mise en œuvre, les mélanges non recommandés, les temps de séchage non respectés et d'autres éléments peuvent influencer l'efficacité du produit à court comme à long terme. Le fabricant n'assume pas les risques de cet ordre. En cas de litige, quel qu'il soit, la responsabilité d'ASMEDIA ne peut être engagée que dans le cas où une assistance technique permanente d'ASMEDIA a été préalablement négociée, acceptée par les deux parties et mise en place sur le site de l'utilisateur du produit, permettant le contrôle du respect des procédures d'application définies d'un commun accord entre le fabricant et l'utilisateur.

Chapitre 4 ♦ Fiche Technique **W09** ♦ Rév. 2017/2

L'ACCÉLÉRATEUR 1614.0037 permet d'augmenter très sensiblement la vitesse de réaction des systèmes

polyuréthane 2 composants *MEDIATAN série 300 (310, 321, 360, 361) et 840/841.*

MODE D'APPLICATION

Dosage :

- Selon les conditions du chantier, la vitesse de séchage désirée, la quantité adéquate d'accélérateur peut varier entre 0.5% et 1% (correspond à 25 – 50 grammes d'ACCELERATEUR 1614.0037 pour 5 kg de résine).

Préparation du produit :

- Mélanger soigneusement les parties A et B
- Ajouter la quantité désirée d'ACCELERATEUR.
- Mélanger énergiquement.
- Utiliser immédiatement.

ATTENTION !

- **N'ajouter l'ACCELERATEUR que pour la quantité de résine immédiatement utilisée, car le produit accéléré n'est utilisable que durant quelques minutes.**
- **Le pot-life peut se réduire à environ 10 minutes lors d'une adjonction d'ACCELERATEUR supérieure à 1%.**
- **L'utilisation d'ACCELERATEUR peut à terme altérer les performances du produit final.**

Conditions : Température de l'air, du support et du produit comprise entre 10°C et 30°C et humidité relative inférieure à 75%. La température du support doit être au moins de 5°C au-dessus du point de rosée.

CARACTÉRISTIQUES à 20°C

- Conservation : 1 an
(Bidons non ouverts)
- Stockage : entre 15 et 25°C, à l'abri de l'humidité et des UV
- Précautions d'utilisation : voir la Fiche de Données de Sécurité
- COV : 0%

CONDITIONNEMENT

- Flacon de 1 kg.

IMPORTANT :

L'utilisateur doit préalablement contrôler si le produit est conforme et convient à l'utilisation envisagée, ASMEDIA PEINTURES & RÉSINES S.A., ci-après ASMEDIA, n'assume pas les conséquences pouvant survenir suite à une mauvaise préconisation. ASMEDIA garantit la qualité invariable du produit lors de la vente dans l'emballage d'origine fermé. Il ne peut cependant en découler de garantie implicite ou formelle. Les conditions de mise en œuvre doivent être respectées. Des facteurs différant de la norme, comme par exemple, les conditions climatiques, la nature ou l'état du support, les techniques de mise en œuvre, les mélanges non recommandés, les temps de séchage non respectés et d'autres éléments peuvent influencer l'efficacité du produit à court comme à long terme. Le fabricant n'assume pas les risques de cet ordre. En cas de litige, quel qu'il soit, la responsabilité d'ASMEDIA ne peut être engagée que dans le cas où une assistance technique permanente d'ASMEDIA a été préalablement négociée, acceptée par les deux parties et mise en place sur le site de l'utilisateur du produit, permettant le contrôle du respect des procédures d'application définies d'un commun accord entre le fabricant et l'utilisateur.

Le *Diluant n°1* est un solvant spécialement étudié pour diluer la première couche (primaire) des systèmes PU deux composants *MEDIATAN (MEDIATAN 360, MEDIATAN 321, MEDIATAN 840)* afin d'optimiser la pénétration du produit dans le support et, ainsi, de renforcer l'adhérence finale du système.

Le *Diluant n°1* permet de la même façon de diluer les

systèmes PU à solvant (par exemple le *DD-PROTECSTAR* pour application pistolet).

Le *Diluant n°1* contient un agent qui élimine le risque d'humidité lors du stockage, humidité qui pourrait être préjudiciable lors de l'application des PU.

Le *Diluant n°1* fait en outre office de solvant anti-graffiti.

PROPRIÉTÉS

- Dilue les *MEDIATAN* employés comme primaires et autres systèmes PU à solvants (se référer aux fiches techniques)
- Contient un agent anti-humidité
- Permet d'enlever les graffitis

MODE D'APPLICATION POUR SYSTEMES MEDIATAN :

- Mélanger soigneusement les deux composants : *MEDIATAN 360* (fiche technique W04), *MEDIATAN 321* (fiche technique W03) ou *MEDIATAN 840* (fiche technique S13)
- Incorporer le Diluant n°1, brasser soigneusement et appliquer (se référer aux différentes fiches techniques)
- Ne pas recouvrir avant évaporation complète du solvant (12-36 heures selon température)

Autres utilisations :

- Anti-humidité : s'utilise pour éliminer, à l'aide d'un chiffon imbibé, de fines pellicules d'humidité et/ou de rosée se trouvant sur une couche de revêtement à recouvrir.
- Amélioration de l'adhérence : à l'aide d'un chiffon imbibé lorsque l'application des *MEDIATAN* entre couches se fait hors délai.

Conditions : Température de l'air, du support et du produit comprise entre 10°C et 30°C et humidité relative inférieure à 75%. La température du support doit être au moins de 5°C au-dessus du point de rosée.

MODE D'EMPLOI SUR SYSTEMES ANTIGRAFFITI PROTECSTAR & DD-PROTECSTAR :

- Les graffitis doivent dans tous les cas être enlevés le plus rapidement possible. Un graffiti effectué à l'aide de produits courants ne pose en général pas de problème s'il est nettoyé dans les 48 heures après sa réalisation.
- Graffitis à base de peintures et de spray : appliquer le Diluant n°1, il est conseillé de se servir d'un pulvérisateur à main (résistant aux solvants). Enlever les graffitis à l'aide de chiffons de coton ou d'une brosse Nylon dans le cas de surfaces structurées (crépi, etc.). Ne pas laisser couler le Diluant n°1 sale le long du mur. Ne pas le laisser sécher sur le mur.
- Graffitis effectués à l'aide de stylos-feutres : Utiliser uniquement de l'alcool pur. Enlever les graffitis à l'aide de chiffons de coton ou d'une brosse Nylon, selon le même principe que celui décrit ci-dessus. En cas de "fantôme" persistant, utiliser de l'eau de Javel qui décolorera les pigments colloïdaux contenus dans les encres de stylos-feutres.

Remarques :

- Sur *PROTECSTAR* et *DD-PROTECSTAR*, ne pas utiliser de moyens abrasifs qui pourraient détériorer le film de protection.
- Ne pas utiliser d'eau au cours de nettoyages effectués avec le Diluant n°1.
- Ne jamais effectuer de nettoyages en plein soleil.

CARACTÉRISTIQUES à 20°C

- | | | |
|-----------------------------------|---|--|
| Densité | : | 0.895 +/- 0.02 kg/lit |
| Conservation (Bidons non ouverts) | : | 1 an |
| Stockage | : | entre 15 et 25°C, à l'abri de l'humidité et des UV |
| Précautions d'utilisation | : | voir la Fiche de Données de Sécurité |
| COV | : | 100% |

CONDITIONNEMENT

- Emballages métal de 1 ; 5 ; 25 lt, fût de 200 lt

IMPORTANT :

L'utilisateur doit préalablement contrôler si le produit est conforme et convient à l'utilisation envisagée, ASMEDIA PEINTURES & RÉSINES S.A., ci-après ASMEDIA, n'assume pas les conséquences pouvant survenir suite à une mauvaise préconisation. ASMEDIA garantit la qualité invariable du produit lors de la vente dans l'emballage d'origine fermé. Il ne peut cependant en découler de garantie implicite ou formelle. Les conditions de mise en œuvre doivent être respectées. Des facteurs différant de la norme, comme par exemple, les conditions climatiques, la nature ou l'état du support, les techniques de mise en œuvre, les mélanges non recommandés, les temps de séchage non respectés et d'autres éléments peuvent influencer l'efficacité du produit à court comme à long terme. Le fabricant n'assume pas les risques de cet ordre. En cas de litige, quel qu'il soit, la responsabilité d'ASMEDIA ne peut être engagée que dans le cas où une assistance technique permanente d'ASMEDIA a été préalablement négociée, acceptée par les deux parties et mise en place sur le site de l'utilisateur du produit, permettant le contrôle du respect des procédures d'application définies d'un commun accord entre le fabricant et l'utilisateur.

Chapitre 4 ♦ Fiche Technique **W06** ♦ Rév. 2017/2

Les *primaire & mastic MEDIAPLAST* sont des produits à deux composants (résine et catalyseur), sans solvant, à base de résine métacrylique ; ils s'utilisent lors de la

préparation des supports et permettent d'appliquer par la suite les systèmes d'étanchéité *MEDIAPLAST* à séchage rapide.

PROPRIÉTÉS

- Viscosité adaptée
- Séchage rapide

MODE D'APPLICATION (à 15 - 20°C)

- Préparation du béton : ponçage pour obtention d'un support suffisamment lisse, propre, sec, sans laitance, non gras, avec une bonne cohésion de surface ; brûlage des fibres éventuelles ; dépoussiérage soigné.
- Primaire MEDIAPLAST pour béton : Réf. 1607.0002
- Catalyseur = **2%** / A
 - Homogénéiser le Primaire, ajouter 160 g de Catalyseur 1614.1002 pour 8 kg de Primaire MEDIAPLAST légèrement thixotrope (dosage à minorer quand la température ambiante augmente).
 - Mélanger soigneusement les deux composants, transvaser dans un récipient propre pour le mélanger de nouveau, appliquer rapidement le mélange (la réaction de polymérisation débute dès l'ajout du catalyseur) sur les relevés (murs et points particuliers) ainsi qu'au sol, utiliser un rouleau à longs poils afin de pouvoir appliquer une couche épaisse homogène.

Remarques :

- Sur support bitumineux : support propre, sec et non gras, le MEDIAPLAST s'applique sans primaire à l'aide d'une spatule ou d'une racle.
- La légère thixotropie du Primaire MEDIAPLAST permet une bonne application en horizontal et vertical. Une version plus liquide existe : Primaire STARPLAST Réf. : 1607.0001 pour des applications au sol uniquement.

Mastic MEDIAPLAST 612 : Réf. : 1607.0612

- Catalyseur = **1.6%** / A
 - Homogénéiser le Mastic, ajouter 160 g de Catalyseur 1614.1002 pour 10 kg de Mastic (dosage à minorer quand la température ambiante augmente).
 - Mélanger comme ci-dessus et appliquer aux endroits nécessaires à l'aide d'une spatule.

Remarques : il est conseillé de :

- baisser de 15% la quantité de catalyseur dès 25 °C et jusqu'à 30% au-dessus de 30°C.
- mélanger des quantités de l'ordre de 1 kg afin d'éviter une prise rapide avant application
- travailler dans des zones suffisamment ventilées
- nettoyer rapidement les outils

Conditions : Température de l'air, du support et du produit comprise entre 0°C et 30°C et humidité relative inférieure à 85%. La température du support doit être au moins de 3°C au-dessus du point de rosée.

CONSOMMATION	Primaire	:	0.3 à 0.4 kg/m ²
	MEDIAPLAST 612	:	0.5 kg/m ² , variable selon l'état du support
CARACTÉRISTIQUES à 20°C	- Viscosité (Primaire)	:	15 poises
	- Densité	:	1.10 à 1.50 kg/lit selon produit
	- COV	:	0%
	- Pot-life	:	5 à 15 minutes
	- Conservation (Bidons non ouverts)	:	6 mois
	- Stockage - Précautions d'utilisation	:	entre 15 et 25°C, à l'abri de l'humidité et des UV voir les Fiches de Données de Sécurité

CONDITIONNEMENT

- Primaire : A = 8 kg (emb. métal) + Cat. = 2 x 80 g
- Mastic : A = 10 kg (emb. métal) + Cat. = 2 x 80 g

IMPORTANT :

L'utilisateur doit préalablement contrôler si le produit est conforme et convient à l'utilisation envisagée, ASMEDIA PEINTURES & RÉSINES S.A., ci-après ASMEDIA, n'assume pas les conséquences pouvant survenir suite à une mauvaise préconisation. ASMEDIA garantit la qualité invariable du produit lors de la vente dans l'emballage d'origine fermé. Il ne peut cependant en découler de garantie implicite ou formelle. Les conditions de mise en œuvre doivent être respectées. Des facteurs différant de la norme, comme par exemple, les conditions climatiques, la nature ou l'état du support, les techniques de mise en œuvre, les mélanges non recommandés, les temps de séchage non respectés et d'autres éléments peuvent influencer l'efficacité du produit à court comme à long terme. Le fabricant n'assume pas les risques de cet ordre. En cas de litige, quel qu'il soit, la responsabilité d'ASMEDIA ne peut être engagée que dans le cas où une assistance technique permanente d'ASMEDIA a été préalablement négociée, acceptée par les deux parties et mise en place sur le site de l'utilisateur du produit, permettant le contrôle du respect des procédures d'application définies d'un commun accord entre le fabricant et l'utilisateur.

Les **MEDIAPLAST 615 & 618** sont des produits à deux composants (résine et catalyseur), sans solvant, à base de résine métacrylique ; ils font partie des systèmes d'étanchéité **MEDIAPLAST** à séchage rapide. Les **MEDIAPLAST 615 & 618** s'appliquent sur support préparé et permettent de traiter tous les points particuliers afin

d'assurer une étanchéité globale à ces endroits.

Le **MEDIAPLAST 615** présente une thixotropie permettant l'application en couche épaisse avec tissu de renfort.

Le **MEDIAPLAST 618** s'applique là où il est difficile de poser le système **MEDIAPLAST 615 / Tissu**, des fibres présentes dans le produit apportent l'effet de renfort.

PROPRIÉTÉS

- Résistant aux intempéries et aux agents chimiques
- Séchage rapide

MODE D'APPLICATION (à 15 - 20°C)

- Support propre, sec, dégraissé, préalablement imprégné (béton et autres supports minéraux) et dont les défauts (fissures, pores) ont été mastiqués (fiche technique W12) et toilés si nécessaire
Imprégnations : Primaire universel sur Inox. Conseillé sur aluminium et cuivre.

Traitement des points particuliers avec le **MEDIAPLAST 615** :

- Catalyseur = **1.6%** / A
- Homogénéiser le produit, ajouter 160 g de Catalyseur 1614.1002 pour 10 kg de **MEDIAPLAST 615** (dosage à minorer quand la température ambiante augmente).
 - Mélanger soigneusement les deux composants, transvaser dans un récipient propre pour le mélanger de nouveau, appliquer rapidement le mélange en couche épaisse, au rouleau sur tous les points particuliers (relevés et sol) : raccord mural, gouttière, naissance, ..., y poser le Voile de renfort, et réappliquer le produit sur ce tissu en veillant à éliminer toutes les bulles et à bien le recouvrir sans laisser de zone non traitée. En toillant et recouvrant parfaitement, l'aspect final doit être brillant et lisse.

Aux endroits difficiles d'accès avec le **MEDIAPLAST 615**, application du **MEDIAPLAST 618** :

- Catalyseur = **1.6%** / A
- Homogénéiser le produit, ajouter 160 g de Catalyseur 1614.1002 pour 10 kg de **MEDIAPLAST 618** (dosage à minorer quand la température ambiante augmente), puis mélanger soigneusement comme ci-dessus. Appliquer rapidement en couche épaisse.

Remarques : il est conseillé de :

- baisser de 15% la quantité de catalyseur dès 25 °C et jusqu'à 30% au-dessus de 30 °C.
- mélanger des quantités de l'ordre de 1 kg afin d'éviter une prise rapide avant application
- travailler dans des zones suffisamment ventilées
- nettoyer rapidement les outils

Conditions : Température de l'air, du support et du produit comprise entre 0 °C et 30 °C et humidité relative inférieure à 85%. La température du support doit être au moins de 3 °C au-dessus du point de rosée.

CONSOMMATION	MEDIAPLAST 615	:	2.5 à 3.0 kg/m ²
	MEDIAPLAST 618	:	1.5 à 2.0 kg/m ²

CARACTÉRISTIQUES à 20°C		:	
	Viscosité	:	30 à 300 poises selon produit
	Densité	:	1.3 +/- 0.1 kg/lit selon produit
	Teinte	:	RAL 7035
	COV	:	< 0,2% (OCOV, 1997) / < 2 g/l (COV 2004/42 UE/CE)
	Pot-life	:	5 à 15 minutes
	Conservation (Bidons non ouverts)	:	6 mois
	Stockage	:	entre 15 et 25 °C, à l'abri de l'humidité et des UV
	Précautions d'utilisation	:	voir les Fiches de Données de Sécurité

CONDITIONNEMENT	MEDIAPLAST 615	:	A = 10 kg (emb. métal)	+	Cat. = 2 x 80 g
	MEDIAPLAST 618	: <td>A = 10 kg (emb. métal) <td>+ <td>Cat. = 2 x 80 g</td> </td></td>	A = 10 kg (emb. métal) <td>+ <td>Cat. = 2 x 80 g</td> </td>	+ <td>Cat. = 2 x 80 g</td>	Cat. = 2 x 80 g

IMPORTANT :

L'utilisateur doit préalablement contrôler si le produit est conforme et convient à l'utilisation envisagée, ASMEDIA PEINTURES & RÉSINES S.A., ci-après ASMEDIA, n'assume pas les conséquences pouvant survenir suite à une mauvaise préconisation. ASMEDIA garantit la qualité invariable du produit lors de la vente dans l'emballage d'origine fermé. Il ne peut cependant en découler de garantie implicite ou formelle. Les conditions de mise en œuvre doivent être respectées. Des facteurs différant de la norme, comme par exemple, les conditions climatiques, la nature ou l'état du support, les techniques de mise en œuvre, les mélanges non recommandés, les temps de séchage non respectés et d'autres éléments peuvent influencer l'efficacité du produit à court comme à long terme. Le fabricant n'assume pas les risques de cet ordre. En cas de litige, quel qu'il soit, la responsabilité d'ASMEDIA ne peut être engagée que dans le cas où une assistance technique permanente d'ASMEDIA a été préalablement négociée, acceptée par les deux parties et mise en place sur le site de l'utilisateur du produit, permettant le contrôle du respect des procédures d'application définies d'un commun accord entre le fabricant et l'utilisateur.

Le **MEDIAPLAST 609**, disponible dans de nombreuses teintes, est un revêtement de sol autolissant à deux composants (résine et catalyseur), sans solvant, à base de

résine métacrylique ; il fait partie des systèmes d'étanchéité **MEDIAPLAST** à séchage rapide et en constitue une des finitions possibles.

PROPRIÉTÉS

- Résistant aux intempéries et aux agents chimiques
 - Séchage rapide
-

MODE D'APPLICATION (à 15 - 20°C)

- Support propre, sec, dégraissé, préalablement imprégné (béton et autres supports minéraux), dont les défauts (fissures, pores) ont été mastiqués (fiche technique W12) et les points particuliers traités (fiche technique W13).

Catalyseur = **1.8%** / A

- Préparation du produit et application :
- Homogénéiser le produit, ajouter 160 g de Catalyseur 1614.1002 pour 9 kg de MEDIAPLAST 609 (dosage à minorer quand la température ambiante augmente).
 - Mélanger soigneusement les deux composants, transvaser dans un récipient propre, ajouter éventuellement 10% à 20% en poids de sable de quartz 0.1-0.3 mm et mélanger à nouveau.
 - Appliquer au peigne, brasser régulièrement le mélange en cours d'application et débuller à l'aide du rouleau à pointes.

Remarques : il est conseillé de :

- baisser de 15% la quantité de catalyseur dès 25°C et jusqu'à 30% au-dessus de 30°C.
- travailler dans des zones suffisamment ventilées
- nettoyer rapidement les outils

Conditions : Température de l'air, du support et du produit comprise entre 0°C et 30°C et humidité relative inférieure à 85%. La température du support doit être au moins de 3°C au-dessus du point de rosée.

CONSOMMATION*

- généralement 2.0 kg/ m²

(*prévoir une sous-couche teintée ou une couche supplémentaire dans le cas de teintes non couvrantes)

CARACTÉRISTIQUES à 20°C

- | | | |
|--|---|--|
| - Viscosité | : | 15 à 20 poises selon produit |
| - Densité | : | 1.3 +/- 0.1 kg/lit selon produit |
| - Aspect | : | mat |
| - COV | : | < 0,2 % (OCOV, 1997) / < 2 g/l (COV 2004/42 UE/CE) |
| - Pot-life | : | 5 à 15 minutes |
| - Conservation
(Bidons non ouverts) | : | 6 mois |
| - Stockage | : | entre 15 et 25°C, à l'abri de l'humidité et des UV |
| - Précautions d'utilisation | : | voir les Fiches de Données de Sécurité |
-

CONDITIONNEMENT

- A = 9 kg (emb. métal) + Cat. = 2 x 80 g
- A = 18 kg (emb. métal) + Cat. = 4 x 80 g

IMPORTANT :

L'utilisateur doit préalablement contrôler si le produit est conforme et convient à l'utilisation envisagée, ASMEDIA PEINTURES & RÉSINES S.A., ci-après ASMEDIA, n'assume pas les conséquences pouvant survenir suite à une mauvaise préconisation. ASMEDIA garantit la qualité invariable du produit lors de la vente dans l'emballage d'origine fermé. Il ne peut cependant en découler de garantie implicite ou formelle. Les conditions de mise en œuvre doivent être respectées. Des facteurs différant de la norme, comme par exemple, les conditions climatiques, la nature ou l'état du support, les techniques de mise en œuvre, les mélanges non recommandés, les temps de séchage non respectés et d'autres éléments peuvent influencer l'efficacité du produit à court comme à long terme. Le fabricant n'assume pas les risques de cet ordre. En cas de litige, quel qu'il soit, la responsabilité d'ASMEDIA ne peut être engagée que dans le cas où une assistance technique permanente d'ASMEDIA a été préalablement négociée, acceptée par les deux parties et mise en place sur le site de l'utilisateur du produit, permettant le contrôle du respect des procédures d'application définies d'un commun accord entre le fabricant et l'utilisateur.

Les **MEDIAPLAST 603 & 608** constituent un revêtement de sol antidérapant à deux composants (résine et catalyseur), sans solvant, à base de résine métacrylique ; ils

font partie des systèmes d'étanchéité **MEDIAPLAST** à séchage rapide et en constituent une des finitions possibles. Le **MEDIAPLAST 608** est disponible dans de nombreuses teintes,

PROPRIÉTÉS

- Résistant aux intempéries et aux agents chimiques
- Séchage rapide

MODE D'APPLICATION (à 15 - 20°C)

- Support propre, sec, dégraissé, préalablement imprégné (béton et autres supports minéraux), dont les défauts (fissures, pores) ont été mastiqués (fiche technique W12) et les points particuliers traités (fiche technique W13).

Catalyseur = **2.3%** / A

Préparation du **MEDIAPLAST 603** et application : **Couche sablée à refus**

- Homogénéiser le produit, ajouter les 25 kg du Mélange calibré 51 et mélanger soigneusement les 2 composants pendant environ 1 minute (mélangeur à variateur, 300 – 400 t/min.), puis ajouter les 240 g de Catalyseur 1614.1002 pour 10.5 kg de MEDIAPLAST 603 (dosage à minorer quand la température ambiante augmente), et mélanger soigneusement comme ci-dessus.
- Appliquer au peigne, brasser régulièrement le mélange en cours d'application et débuller à l'aide du rouleau à pointes, saupoudrer avec du sable neutre 0.4-0.8.

Catalyseur = **1.8%** / A

Préparation du **MEDIAPLAST 608** et application : **Couche de scellement/ finition**

- Homogénéiser le produit, ajouter 160 g de Catalyseur 1614.1002 pour 9 kg de MEDIAPLAST 608 (dosage à minorer quand la température ambiante augmente), puis mélanger soigneusement les deux composants, transvaser dans un récipient propre pour le mélanger de nouveau.
- Appliquer à la spatule caoutchouc sur le sable préalablement balayé, poncé et aspiré.

Remarques : il est conseillé de :

- baisser de 15% la quantité de catalyseur dès 25 °C et jusqu'à 30% au-dessus de 30°C.
- mélanger des petites quantités de MEDIAPLAST 608 afin d'éviter une prise rapide avant application
- travailler dans des zones suffisamment ventilées
- nettoyer rapidement les outils

Conditions : Température de l'air, du support et du produit comprise entre 0°C et 30°C et humidité relative inférieure à 85%. La température du support doit être au moins de 3°C au-dessus du point de rosée.

CONSOMMATION

MEDIAPLAST 603 (sans charges)	: 1.1 à 1.4 kg/m ²
MEDIAPLAST 608	: 0.6 à 0.7 kg/m ²

CARACTÉRISTIQUES à 20°C

- Viscosité	: 5 à 20 poises selon produit
- Densité	: 1.1 à 1.3 kg/l selon produit
- Aspect	: mat
- COV	: < 0,3 % (OCOV, 1997) / < 3 g/l (COV 2004/42 UE/CE)
- Pot-life	: 5 à 15 minutes
- Conservation (Bidons non ouverts)	: 6 mois
- Stockage	: entre 15 et 25 °C, à l'abri de l'humidité et des UV
- Précautions d'utilisation	: voir les Fiches de Données de Sécurité

CONDITIONNEMENT

- MEDIAPLAST 603	: A = 10.5 kg (emb. métal) + Cat. = 3 x 80 g + 25 kg Mélange 51
- MEDIAPLAST 608	: A = 9 kg (emb. métal) + Cat. = 2 x 80 g
	: A = 18 kg (emb. métal) + Cat. = 4 x 80 g

IMPORTANT :

L'utilisateur doit préalablement contrôler si le produit est conforme et convient à l'utilisation envisagée, ASMEDIA PEINTURES & RÉSINES S.A., ci-après ASMEDIA, n'assume pas les conséquences pouvant survenir suite à une mauvaise préconisation. ASMEDIA garantit la qualité invariable du produit lors de la vente dans l'emballage d'origine fermé. Il ne peut cependant en découler de garantie implicite ou formelle. Les conditions de mise en œuvre doivent être respectées. Des facteurs différant de la norme, comme par exemple, les conditions climatiques, la nature ou l'état du support, les techniques de mise en œuvre, les mélanges non recommandés, les temps de séchage non respectés et d'autres éléments peuvent influencer l'efficacité du produit à court comme à long terme. Le fabricant n'assume pas les risques de cet ordre. En cas de litige, quel qu'il soit, la responsabilité d'ASMEDIA ne peut être engagée que dans le cas où une assistance technique permanente d'ASMEDIA a été préalablement négociée, acceptée par les deux parties et mise en place sur le site de l'utilisateur du produit, permettant le contrôle du respect des procédures d'application définies d'un commun accord entre le fabricant et l'utilisateur.

Chapitre 4 ♦ Fiche Technique **W15** ♦ Rév. 2017/2

